

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ

เอกสารประชาสัมพันธ์ข้อมูล

โรงไฟฟ้าจะนะกรีน

(ระยะดำเนินการ)

ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา



บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

189 หมู่ที่ 3 ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา 90130

Ins. 074-890621-3

ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน

โรงไฟฟ้าจะนะกรีน

คุณสฤตพงศ์ สกทิพย์ โทร. [REDACTED]

คุณไสวธ ธาราเกษมสันพันธ์ โทร. [REDACTED]

รายละเอียดโครงการ

โรงไฟฟ้า : โรงไฟฟ้าจะนะกรีน

ผู้ดำเนินการ : บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ที่ตั้ง : ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา บนเนื้อที่ประมาณ 161.49 ไร่

ประเภทโรงไฟฟ้า : โรงไฟฟ้าชีวมวล

เชื้อเพลิง : เศษไม้ที่เหลือใช้จากการแปรรูปที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย หรือเศษเหลือใช้ในการเกษตร เช่น ไม้ยางพารา และไม้กระถินเทพา เป็นต้น

กำลังการผลิต : 25 เมกะวัตต์ (MW)

ผู้รับซื้อไฟฟ้า : การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.)

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) : ได้รับผ่านความเห็นชอบตามหนังสือ ทส. 1009.7/14172 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2560 และได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานเปลี่ยนแปลง จำนวน 2 ครั้ง ดังนี้

- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเลขที่ สกพ 5502/ 1896 เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2563 และตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.7/3997 เมื่อวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ. 2563

- - โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 ตามหนังสือเลขที่ สกพ 5502/12689 เมื่อวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2568 และตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/25313 เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

สรุปมาตรการลดผลกระทบจากกิจกรรมในระยะดำเนินการ

ด้านที่ระบุไว้ใน EIA

1. แผนปฏิบัติการด้านคุณภาพอากาศ

- ควบคุมอัตราการปล่อยมลพิษจากปล่องระบายไม่ให้เกินกว่าที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA
- กำหนดให้พื้นที่ลานกองเก็บเชื้อเพลิงและอาคารกองเก็บเชื้อเพลิงเป็นพื้นที่เฉพาะ
- กำหนดให้รถบรรทุกเชื้อเพลิงทุกคันปิดคลุมผ้าใบให้มีมิติป้องกันการฟุ้งกระจายตลอดเส้นทางขนส่ง
- ทำความสะอาดพื้นลานกองเชื้อเพลิงและอาคารกองเก็บเชื้อเพลิงอย่างสม่ำเสมอ
- จัดให้มีสายพานลำเลียงผ้าแบบปิดครอบเพื่อลดการฟุ้งกระจายของผ้า
- ติดตั้งถุงลมบริเวณป้อนฝักกลบผ้า เพื่อตรวจสอบทิศทางลมที่พัดผ่าน
- ฉีดพรมน้ำผิวหน้ากองผ้าระหว่างที่ยังไม่มีการปิดบ่อ
- ลดระยะเวลาในการจัดเก็บเชื้อเพลิงเป็นเวลานาน

2. แผนปฏิบัติการด้านเสียง

- จัดทำวัสดุปิดครอบแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั้งโครงการภายใน 1 ปี
- ดูแลตรวจสอบสภาพการใช้งานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่มีเสียงดัง และจัดให้มีวิธีการลดระดับเสียงที่เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าลงพื้นที่เพื่อสอบถามชุมชนและโรงเรียนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงเป็นระยะๆ
- ในช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่องให้แจ้งต่อชุมชน และโรงเรียนโดยรอบรับทราบถึงช่วงเวลาที่จะก่อให้เกิดเสียงดังจากการทดลองเดินเครื่อง

3. แผนปฏิบัติการด้านการใช้น้ำ

- กรณีขอใช้น้ำจากคลองนาทวี บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามระเบียบ และข้อกำหนดของกรมชลประทานอย่างเคร่งครัด
- ทำการปูพื้นบ่อเก็บน้ำดิบของโครงการด้วยแผ่นพลาสติก HDPE
- ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงความแข็งแรงของคันบ่อน้ำดิบก่อนเข้าช่วงฤดูฝนเป็นประจำทุกปี

4. แผนปฏิบัติการด้านคุณภาพน้ำและการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

- จัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอแก่พนักงานตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งจัดเตรียมถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงานให้มีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐาน
- จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียและดำเนินการตามแผนงานดังกล่าวอย่างเคร่งครัด
- ทำการขุดลอกและทำความสะอาดระบบท่อและรางระบายน้ำเสียเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อป้องกันการหมักหมมของน้ำเสียและส่งผลกระทบต่อความสกปรกสูง
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานให้เป็นไปตามค่าสังกรมชลประทาน
- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online Monitor) ณ จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งไปยังคลองนาทวี
- ติดตั้งเครื่องวัดระดับบริเวณจุดที่น้ำของโครงการ โดยระบุทั้งน้ำลงคลองนาทวีที่ระดับ +5.70 ม. รทก. หรือมีระดับน้ำสูงกว่าห้องคลองตั้งแต่ 50 เซนติเมตร หรือเทียบเท่าอัตราการไหลตั้งแต่ 3.9 ลูกบาศก์เมตร/วินาที

5. แผนปฏิบัติการด้านความปลอดภัย

- จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำพนักงานในโรงไฟฟ้า ในเรื่องการขับขี่ยานพาหนะ การรักษาสุขภาพ และควบคุมความเร็วของการขับขี่
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุก
- จำกัดน้ำหนักรถบรรทุกไม่ให้เกินกฎหมายกำหนดและจำกัดความเร็วในการขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- หลีกเลี่ยงการขนส่งเชื้อเพลิง สารเคมีและกากของเสียทุกประเภทในช่วงฝนตก
- จัดบันทึกชนิดและปริมาณรถยนต์ที่เข้าสู่พื้นที่โรงไฟฟ้า

6. แผนปฏิบัติการด้านการจัดการของเสีย

- บริหารจัดการกากของเสียโดยใช้หลักการ 3R
- การวิเคราะห์องค์ประกอบของเสียเป็นประจำทุกปี
- จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับมูลฝอยทั่วไปที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอจนครบรอบปี กำหนดพื้นที่กำจัดขยะมูลฝอยของเทศบาลตำบลบ้านนา ส่วนกากของเสียอันตรายส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- จัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียเพื่อใช้ในการเก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายกำหนด
- ศึกษาความเป็นไปได้ในการนำผ้าไปแจกจ่ายให้เกษตรกร โดยจัดทำคู่มือการใช้ผ้าเพื่อแจกจ่ายให้เกษตรกรที่นำผ้าของโครงการไปใช้ประโยชน์ และประชาสัมพันธ์ให้เกษตรกรปฏิบัติตามคู่มืออย่างเคร่งครัด

7. แผนปฏิบัติการด้านเศรษฐกิจ-สังคม

- กำหนดมาตรการในการพิจารณาปรับคนในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรก
- กำหนดมาตรการในการคืนประโยชน์ให้กับชุมชน เช่น ร่วมสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ หรือ หน่วยงานสาธารณสุข การส่งเสริมและสนับสนุนศาสนา การสนับสนุนสาธารณะ
- มอบหมายให้ผู้รับผิดชอบในการรับเรื่องร้องเรียน ตลอดจนรับฟังความคิดเห็น และข้อเสนอแนะ
- เปิดโอกาสชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงไฟฟ้าเพื่อคลายความวิตกกังวล
- จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชนเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาด้านเศรษฐกิจและสังคมอย่างยั่งยืน
- ปฏิบัติตามคำแนะนำตามขั้นตอนที่ระบุไว้ในแผนปฏิบัติการฯ อย่างเคร่งครัด เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ และผลกระทบตลอดโครงการและต่อชุมชน
- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร และประชาสัมพันธ์ทรัพยากรและยึดโครงการ ให้กับชุมชนในพื้นที่ที่รับทราบ
- เปิดรับข้อมูลข่าวสารจากชุมชนอย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง
- สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของโรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ และโรงเรียนบ้านโนนดอย่างสม่ำเสมอ
- ประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการจัดทำป้ายเตือนถาวร ให้ระวังเรื่องความเร็วและความปลอดภัยของเด็กนักเรียน บริเวณริมถนน ก่อนถึงโรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ และโรงเรียนบ้านโนนดอย่าง 2 ฝั่งถนน

8. แผนปฏิบัติการด้านสุขภาพและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- มาตรการด้านความปลอดภัยทั่วไป
 - มาตรการด้านความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี
 - มาตรการในการป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่อบอากาศ
 - ด้านการออกแบบและการดำเนินการช่วงดำเนินการของหม้อไอน้ำ
 - การดูแลหม้อไอน้ำ
 - การซ่อมแซมหม้อไอน้ำ
 - การควบคุมและป้องกันอันตรายของกังหันไอน้ำ
 - การควบคุมและป้องกันอันตรายของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

9. แผนปฏิบัติการด้านสุขภาพ

- กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โครงการ อย่างน้อยร้อยละ 6.97 ของพื้นที่หรือไม่น้อยกว่า 11.25 ไร่ โดยจะทำการปลูกไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม และหญ้า
- ดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการให้อยู่ในสภาพสวยงาม เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอ

ความคืบหน้าจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ ระยะดำเนินการ ช่วงเดือนมกราคมถึงมิถุนายน 2568

ด้านงานวิศวกรรม



บ่อเก็บน้ำดิบ 1



บ่อเก็บน้ำดิบ 2



ระบบดักฝุ่น ESP



งานอาคารระบบบำบัดน้ำ



อาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า



งานปิดครอบสายพานลำเลียงเชื้อเพลิง

ด้านงานสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

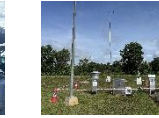


กำหนดและควบคุมความเร็วรถบรรทุก 30 กม./ชม.

ด้านการตรวจวัดคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อม



ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อม รอบโรงไฟฟ้า



ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพด้านสิ่งแวดล้อม ในโรงไฟฟ้า



ตรวจวัดเสียงภายนอกโรงไฟฟ้า

ตรวจวัดเสียงภายในโรงไฟฟ้า

ด้านงานชุมชนสัมพันธ์



โรงไฟฟ้ากัลป์ จะนะ กรีน พบปะเยี่ยมเยียน และร่วมกิจกรรมกับชุมชน

ประชาสัมพันธ์ความคืบหน้าและกิจกรรม



โครงการโรงไฟฟ้าถลอม จ.นครศรีธรรมราช

ตำบลถลอม อำเภอนบพิตำ จังหวัดสงขลา กิจกรรมในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

ด้านงานวิศวกรรม

โครงการโรงไฟฟ้าถลอม จ.นครศรีธรรมราช



งานบ่อน้ำดิบ 1



งานบ่อน้ำดิบ 2



ระบบดักฝุ่น ESP



งานอาคารระบบบำบัดน้ำ



งานอาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้า



งานปิดครอบสายพานลำเลียงเชื้อเพลิง



งานติดตั้งเครื่องสับไม้ No.1,2



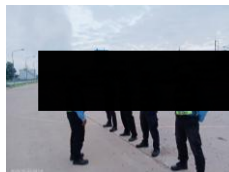
ด้านงานสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ติดป้ายด้านความปลอดภัยภายในโรงไฟฟ้า



ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน



จัดให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลความปลอดภัยและอำนวยความสะดวก



กำหนดจุดคัดกรองโรคโควิด-19

ด้านชุมชนสัมพันธ์



สนับสนุนกิจกรรมต่างๆของชุมชน



ดูแลตัวเองและครอบครัวให้

ปลอดภัยจากโควิด-19

จาก... ความห่วงใยจากโรงไฟฟ้า

ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน โครงการโรงไฟฟ้าถลอม จ.นครศรีธรรมราช

คุณสุระศักดิ์ หงษ์ทิพย์ โทร 081-788-3698

คุณไฉว อารามชนสัมพันธ์ โทร. 086-291-4218



ภาคผนวก ข-2

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

5. แผนผังการไหลของกระบวนการ

UNCONTROLLED

5.1 การรับข้อร้องเรียน



“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ว่าจะนะ กรีน จำกัด เท่านั้น”

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

5.2 การสื่อสาร

UNCONTROLLED

ผู้แทนฝ่ายบริหาร / ผู้ที่สื่อสาร (ตามที่กำหนดในตารางสื่อสาร)

ผู้รับสาร (ตามที่กำหนดในตารางสื่อสาร)

ดำเนินการสื่อสารประชาสัมพันธ์
กิจกรรมงานที่เกี่ยวกับด้านสิ่งแวดล้อม
และด้านอาชีวอนามัยและความ
ปลอดภัยและสังคม ตามตารางการ
สื่อสาร

ดำเนินการรับสาร และปฏิบัติตาม

5.3 การมีส่วนร่วมให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสังคม

ผู้แทนฝ่ายบริหาร / EHS

ผู้ปฏิบัติงาน (WORKER)

ดำเนินการจัดกิจกรรมโดยเน้นการมี
ส่วนร่วม (participation) ของผู้
ปฏิบัติงาน (worker) และให้คำปรึกษา

ผู้ปฏิบัติงานเข้าร่วมกิจกรรมในการมี
ส่วนร่วมและให้คำปรึกษา

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ว่าจะนะ กรีน จำกัด เท่านั้น”

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

แบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุ (Complaint Receipt and Investigation Form)

วันที่.....

ข้อมูลของผู้ร้องเรียน / เสนอแนะ

ชื่อ : นาย/นาง/นางสาว.....นามสกุล

อาชีพ.....ที่อยู่ : บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....หมู่บ้าน.....ตำบล.....

อำเภอ.....จังหวัด.....โทรศัพท์บ้าน.....โทรศัพท์เคลื่อนที่.....

อีเมล.....

รายละเอียดข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

ลงชื่อ

ผู้ร้องเรียน / ผู้บันทึก ()

ผลการตรวจสอบสาเหตุเบื้องต้น

☐ นำเข้าประชุมหาสาเหตุเชิงลึก ____/____/____ (ว/ด/ป ที่ประชุม)

☐ แก้ไขได้ทันที / สาเหตุไม่ได้เกิดจากการดำเนินการของโรงไฟฟ้า

ผลการประชุมหาสาเหตุเชิงลึก

.....

.....

.....

แนวทางการแก้ไข / ป้องกันการเกิดซ้ำ

.....

.....

.....

ลงชื่อ

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า ()

____/____/____

ผลการดำเนินการแก้ไข / การชี้แจงทำความเข้าใจกับผู้ร้องเรียน

.....

.....

.....

ข้อร้องเรียนได้รับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ

ผู้ร้องเรียน ()

____/____/____

รับทราบและลงบันทึกข้อร้องเรียน

ลงชื่อ

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า ()

____/____/____



.....
โรงพยาบาล

* การนำส่งรายงานสรปราชารที่เสร็จสิ้นพร้อมแบบสำเนาแบบฟอร์มเครื่องเรือนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือนกรกฎาคม 2568 โรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
1 กรกฎาคม 2568	} ไม่มีข้อร้องเรียน		
31 กรกฎาคม 2568			

* การนำส่งรายงานสรุปรายการข้อร้องเรียนประจำเดือนต้องแนบสำเนาแบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือนสิงหาคม 2568 โรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
1 สิงหาคม 2568	} ไม่มีข้อร้องเรียน		
31 สิงหาคม 2568			

* การนำส่งรายงานสรุปรายการข้อร้องเรียนประจำเดือนต้องแนบสำเนาแบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือนกันยายน 2568 โรงไฟฟ้า กัลฟ์ จะนะ กรีน

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
1 กันยายน 2568			
30 กันยายน 2568			

* การนำส่งรายงานสรุปรายการข้อร้องเรียนประจำเดือนต้องแนบสำเนาแบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือนตุลาคม 2568 โรงไฟฟ้า กัลฟ์ จะนะ กรีน

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
1 ตุลาคม 2568	} ไม่มีข้อร้องเรียน		
31 ตุลาคม 2568			

* การนำส่งรายงานสรุปรายการข้อร้องเรียนประจำเดือนต้องแนบสำเนาแบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568 โรงไฟฟ้า กัลฟ์ จะนะ กรีน

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
1 พฤศจิกายน 2568	} ไม่มีข้อร้องเรียน		
30 พฤศจิกายน 2568			

* การนำส่งรายงานสรุปรายการข้อร้องเรียนประจำเดือนต้องแนบสำเนาแบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือนธันวาคม 2568 โรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
1 ธันวาคม 2568	} ไม่มีข้อร้องเรียน		
31 ธันวาคม 2568			

* การนำส่งรายงานสรุปรายการข้อร้องเรียนประจำเดือนต้องแนบสำเนาแบบฟอร์มข้อร้องเรียนและการสอบสวนสาเหตุด้วย

ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการควบคุมความชื้นของเชื้อเพลิง

Fuel moisture data 2025

DATE	Jan-25	Feb-25	Mar-25	Apr-25	May-25	Jun-25	Jul-25	Aug-25	Sep-25	Oct-25	Nov-25	Dec-25
1	Shut down	43.1	39.4	42.72	39.30	41.07	41.27	36.80	40.67	42.03	44.67	Shut down
2	Shut down	45.7	41.7	46.33	39.37	34.80	34.50	36.93	44.67	41.73	43.73	Shut down
3	Shut down	44.5	41.0	43.87	39.27	36.93	39.27	38.33	35.47	42.43	41.23	Shut down
4	Shut down	46.0	38.9	41.33	39.33	39.53	40.00	37.97	41.17	41.00	41.13	Shut down
5	Shut down	45.4	36.7	44.67	43.63	39.43	40.67	43.10	41.37	40.07	45.17	Shut down
6	Shut down	46.6	35.1	41.06	43.70	39.37	44.60	37.27	43.67	42.47	42.50	Shut down
7	Shut down	43.0	41.2	44.00	40.03	42.23	41.47	42.43	42.97	42.03	42.70	Shut down
8	Shut down	44.2	42.5	44.00	38.87	35.17	38.80	42.80	43.63	40.40	43.53	Shut down
9	Shut down	44.0	39.3	44.54	34.13	27.27	36.87	44.20	42.33	43.90	43.47	Shut down
10	Shut down	44.5	39.7	43.92	38.87	32.47	34.63	39.50	41.77	42.17	46.43	Shut down
11	Shut down	46.6	42.5	43.87	39.83	33.33	38.83	33.47	38.57	42.03	43.10	Shut down
12	Shut down	43.5	35.1	45.76	40.80	38.77	38.83	39.00	41.67	43.10	41.73	Shut down
13	Shut down	43.7	38.1	45.92	40.27	36.17	35.00	40.27	42.00	43.13	42.40	Shut down
14	Shut down	43.1	37.2	40.63	42.67	37.37	37.43	42.23	42.20	41.93	41.77	Shut down
15	Shut down	44.9	35.4	43.67	38.13	37.73	40.23	43.83	41.90	40.17	44.87	44.20
16	Shut down	41.3	32.3	43.58	40.60	38.17	42.57	39.87	41.27	39.90	44.33	43.23
17	Shut down	43.4	35.9	42.99	34.93	40.33	36.57	38.03	44.40	44.57	42.97	42.30
18	Shut down	43.5	38.3	45.84	36.97	36.20	39.07	34.23	43.63	43.50	44.10	41.90
19	Shut down	39.9	34.6	42.55	35.80	38.43	47.17	38.47	38.80	43.60	43.65	41.17
20	Shut down	43.7	41.4	41.50	43.07	45.60	41.83	41.67	43.50	43.00	42.03	42.37
21	Shut down	42.3	44.3	42.61	41.03	42.77	42.00	40.17	45.53	39.57	45.30	44.97
22	Shut down	45.1	44.7	45.96	42.13	39.83	41.77	42.20	43.67	44.37	Shut down	43.17
23	Shut down	46.3	38.8	40.86	38.50	36.73	39.40	44.20	42.10	41.33	Shut down	44.70
24	Shut down	45.2	31.0	41.67	40.60	33.77	35.70	43.60	42.40	43.50	Shut down	42.90
25	Shut down	41.3	39.9	41.23	34.80	39.97	38.20	40.43	41.20	41.33	Shut down	42.87
26	Shut down	44.1	40.4	36.60	34.80	34.67	39.97	41.87	43.80	43.60	Shut down	45.23
27	Shut down	41.3	37.7	41.07	35.47	40.83	41.47	42.33	40.33	44.97	Shut down	41.63
28	Shut down	43.7	39.7	38.67	41.00	40.30	34.07	43.43	39.23	45.90	Shut down	43.30
29	Shut down		34.4	37.43	41.07	37.13	42.27	39.73	43.23	43.00	Shut down	38.61
30	Shut down		42.8	36.17	38.90	42.60	42.10	40.47		41.80	Shut down	44.39
31	Shut down		42.0		36.37		39.00	42.5		41.80	Shut down	44.42
AVG		43.93	38.78	42.50	39.26	37.97						

Date	Time 1	Moisture %	Sizing avg: cm.	Time 2	Moisture %	Sizing avg: cm.	Time 1	Moisture %	Sizing avg: cm.	Moisture (%) AVG	Sizing (cm.) AVG	Note
1-Jul-25	0:00	42.6	8.6	8:00	39.7	14.0	17:00	41.5	9.5	41.3	10.7	
												
21-Jul-25	0:00	43.90	11.3	8:00	42.0	7.6	17:00	40.1	8.0	42.0	9.0	
												
5-Aug-25	0:00	39.5	11.5	8:00	46	11.0	17:00	43.8	7.0	43.1	9.8	
												
24-Aug-25	0:00	48.3	9.0	8:00	43.40	9.0	17:00	39.10	10.1	43.6	9.4	
												
7-Sep-25	0:00	44.4	11.0	8:00	39.8	10.3	17:00	44.7	9.8	43.0	10.4	
												
23-Sep-25	0:00	42.4	8.0	8:00	40.1	9.3	17:00	43.8	8.0	42.1	8.4	
												
8-Oct-25	0:00	43.7	11.0	8:00	39.0	8.0	17:00	38.5	8.5	40.4	9.2	
												
19-Oct-25	0:00	45.3	13.5	8:00	45.0	9.7	17:00	40.5	10.2	43.6	11.1	
												
2-Nov-25	0:00	42.1	10.0	8:00	45.3	8.0	17:00	43.8	8.9	43.7	9.0	
												
17-Nov-25	0:00	44.2	10.0	8:00	42.9	12.0	17:00	41.8	9.5	43.0	10.5	
												
20-Dec-25	0:00	39.2	8.0	8:00	42.5	9.5	17:00	45.4	8.7	42.4	8.7	
												
27-Dec-25	0:00	40.6	9.3	8:00	44.1	8.4	17:00	40.2	9.7	41.6	9.1	
												

ภาคผนวก ข-4

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ
ประจำปี 2568

		YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE												☒ MECH ☐ ELEC ☐ INST													
		YEAR 2025																									
		DEPARTMENT : MAINTENANCE						SECTION : MECHANICAL																			
DATE : 25/02/2020																											
DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS																											
L : Lubrication R : Running condition check S : Stand by condition check I : Inspection C : Calibration F : Function test D : Chemical & dielectric strength O : Lube oil quality check B : Program back up O : Overhaul																											
ISSUED BY: [Signature] MECHANICAL LEADER DATE: 20/02/2020				APPROVED BY: [Signature] MAINTENANCE MANAGER DATE: 20/2/2020				APPROVED BY: [Signature] OPERATION MANAGER DATE: 20/2/20				APPROVED BY: [Signature] PLANT MANAGER DATE: 20/2/20															
EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December		
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31	
Steam Turbine																											
2301-BO-10MAA10	Steam Turbine	SRK					Q							Q					Q							Q	
2301-BO-MAK10	Reduction Gear	SRK					Q							Q					Q							Q	
2301-BO-10MAK40AE110	Turning Gear	SRK					Q							Q					Q							Q	
Air compressor																											
2301-BO-10QEA10AN001	Air Compressor 1A	SRK										R															
2301-BO-10QEA20AN001	Air Compressor 1B	SRK										R															
2301-BO-10QEA10AT001	Air Dryer	SRK										R															
Shredder plant																											
2301-BO-11EBA10AE001	Stationary grapper (GP01A)	THW	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-12EBA10AE001	Stationary grapper GP01B)	THW	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-11EBA10AJ001	Primary shredder (SHD1A)	THW	R		R		R		R		R		R	Q	R		R		R		R		R		R	Q	
2301-BO-12EBA10AJ001	Primary shredder (SHD1B)	THW	R		R		R		R		R		R	Q	R		R		R		R		R		R	Q	
2301-BO-11EBA10AJ002	Secondary shredder (SHD2A)	THW	R		R		R		R		R		R	Q	R		R		R		R		R		R	Q	
2301-BO-12EBA10AJ002	Secondary shredder (SHD2B)	THW	R		R		R		R		R		R	Q	R		R		R		R		R		R	Q	
2301-BO-11EBA10AT001M1	Disc screen 01A (DS01A)	THW	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-12EBA10AT001M1	Disc screen 01B (DS01B)	THW	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-11EBA10AF002	Vibration feeder 01A (VB01A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AF002	Vibration feeder 01B (VB01B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
2301-BO-11EBA10AT002M01	Vibration screener 02A (VB02A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AT002M01	Vibration screener 02B (VB02B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
2301-BO-11EBA10AT003	Magnetic separator (MG01A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AT003	Magnetic separator (MG01B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
Rubber conveyor																											
2301-BO-11EBA10AF001	Belt conveyor 01A (BC01A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AF001	Belt conveyor 01B (BC01B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
2301-BO-11EBA10AF002	Belt conveyor 02A (BC02A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AF002	Belt conveyor 02B (BC02B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
2301-BO-11EBA10AF003	Belt conveyor 03A (BC03A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AF003	Belt conveyor 03B (BC03B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
2301-BO-11EBA10AF004	Belt conveyor 04A (BC04A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AF004	Belt conveyor 04B (BC04B)	SRW			R				R				R				R				R				R		
2301-BO-11EBA10AF005	Belt conveyor 05A (BC05A)	SRW	R				R				R				R				R				R				
2301-BO-12EBA10AF005	Belt Conveyor 05B (BC05B)	SRW			R				R				R				R				R				R		

		YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE YEAR 2025 DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL												☒ MECH ☐ ELEC ☐ INST	
		REV . 00													
		DATE : 25/02/2020													

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS		L Lubrication	R Running condition check	S Stand by condition check	I Inspection	C Calibration
		F Function test	D Chemical & dielectric strength test	B Program back up	O Overhaul	

ISSUED BY:	APPROVED BY:	APPROVED BY:	APPROVED BY:
MECHANICAL LEADER DATE: 30.02.2025	MAINTENANCE MANAGER DATE: 30.2.2025	OPERATION MANAGER DATE: 27.2.25	PLANT MANAGER DATE: 26.2.25

EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
			Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date	
			1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-11EBA10AF006	Belt Conveyor 06A (BC06A)	SRW	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-12EBA10AF006	Belt Conveyor 06B (BC06B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
2301-BO-11EBA10AF007	Belt conveyor 07A (BC07A)	SRW	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-12EBA10AF007	Belt conveyor 07B (BC07B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
2301-BO-11EBA10AF008	Belt Conveyor 08A (BC08A)	SRW	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-12EBA10AF008	Belt Conveyor 08B (BC08B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
2301-BO-11EBA10AF009	Belt conveyor 09A (BC09A)	SRW	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-12EBA10AF009	Belt conveyor 09B (BC09B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
2301-BO-11EBA10AF010	Belt Conveyor 10A (BC10A)	SRW	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-12EBA10AF010	Belt Conveyor 10B (BC10B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
2301-BO-11EBA10AF011	Belt conveyor 11A (BC11A)	SRW	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-12EBA10AF011	Belt conveyor 11B (BC11B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
2301-BO-10ETA10AF001	ASH CONVEYOR SBC -1	SRK	R		R		R			R			R		R			R			R		R		R	
2301-BO-10ETG30AF001	ASH CONVEYOR BC -1	SRK	R		R		R			R			R		R			R			R		R		R	
2301-BO-10ETG30AF002	ASH CONVEYOR BC -2	SRK	R		R		R			R			R		R			R			R		R		R	
2301-BO-10ETG30AF003	ASH CONVEYOR BC -3	SRK	R		R		R			R			R		R			R			R		R		R	
Diverter gate																										
2301-BO-11EBA10AA007	Tripper car with plough gate (A)	SRW	R					R				R				R				R				R		
2301-BO-12EBA10AA007	Tripper car with plough gate (B)	SRW			R					R				R				R				R			R	
Chain conveyor																										
2301-BO-10HHB10APO001	TRAVELING STOKER 1	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10HHB10APO002	TRAVELING STOKER 2	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
Screw conveyor																										
2301-BO-11EBA10AE003	DOUBLE SCREW FEEDER (DSC1A)	SRW	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-11EBA10AE004	DOUBLE SCREW FEEDER (DSC2A)	SRW	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-12EBA10AE003	DOUBLE SCREW FEEDER (DSC1B)	SRW	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10ECA20AE021	BOTTOM SCREW FEEDER 1	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10ECA20AE022	BOTTOM SCREW FEEDER 2	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10ECA20AE023	BOTTOM SCREW FEEDER 3	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10ECA20AE024	BOTTOM SCREW FEEDER 4	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10ECA20AE025	BOTTOM SCREW FEEDER 5	SRK	R		R			R			R			R			R			R			R		R	
2301-BO-10ETG10AF001	ASH SCREW CONVEYOR SC -1	SRK	R					R						R					R				R			
2301-BO-10ETG10AF002	ASH SCREW CONVEYOR SC -2	SRK	R					R						R					R				R			
2301-BO-10ETG20AF001	ASH SCREW CONVEYOR ESP -SC -3	SRK	R					R						R					R				R			
2301-BO-10ETG20AF002	ASH SCREW CONVEYOR ESP SC -4	SRK	R					R						R					R				R			

		YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE												☒ MECH. ☐ ELEC. ☐ INST.												
		YEAR 2025														REV : 00										
		DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL												DATE : 25/02/2020												
DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS		L : Lubrication R : Running condition check S : Stand by condition check I : Inspection C : Calibration F : Function test D : Chemical & dielectric strength test B : Program back up O : Overhaul																								
ISSUED BY: [REDACTED] MECHANICAL LEADER DATE: <u>20/07/2025</u>		APPROVED BY: [REDACTED] MAINTENANCE MANAGER DATE: <u>10/2/2025</u>		APPROVED BY: [REDACTED] OPERATION MANAGER DATE: <u>20/2/25</u>		APPROVED BY: [REDACTED] PLANT MANAGER DATE: <u>10/2/25</u>																				
EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-10ETG20AF003	ASH SCREW CONVEYOR ESP SC -5	SRK	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-10ETH310AF002	ASH SCREW ASC -1	SRK	R				R				R				R				R				R			
2301-BO-10GBN30AM002	POLYMER SCREW FEEDER	WTK	R				R				R				R				R				R			
Pump																										
2301-BO-10GAF10AP001	RIVER WATER INTAKE PUMP No.1	WTK	R						R						R							R				
2301-BO-10GAF20AP001	RIVER WATER INTAKE PUMP No.1	WTK	R						R						R							R				
2301-BO-10GAF30AP001	RIVER WATER INTAKE PUMP No.1	WTK	R						R						R							R				
2301-BO-10GAF40AP001	RAW WATER TRANSFER PUMP 1	WTK			R						R						R						R			



YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE

YEAR 2025

DEPARTMENT : MAINTENANCE

SECTION : MECHANICAL

☒ MECH ☐ ELEC ☐ INST

REV 00

DATE : 25/02/2020

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS

L Lubrication

R Running condition check

S Stand by condition check

I Inspection

C Calibration

F Function test

D Chemical & dielectric strength

O Lube oil analysis check

B Program back up

O Overhaul

ISSUED BY:

MECHANICAL LEADER

DATE: 20/2/2025

APPROVED BY:

MAINTENANCE MANAGER

DATE: 20/2/2025

APPROVED BY:

OPERATION MANAGER

DATE: 20/2/28

APPROVED BY:

PLANT MANAGER

DATE: 20/2/28

EQUIPMENT NO	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-10GAF40AP002	RAW WATER TRANSFER PUMP 2	WTK			R						R					R							R			
2301-BO-10GAF50AP001	RAW WATER PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GAF60AP001	RAW WATER PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10PAC11AP001	MAIN COOLING PUMP A	WTK	R						R						R						R					
2301-BO-10PAC12AP001	MAIN COOLING PUMP B	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10PAC13AP001	MAIN COOLING PUMP C	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10PCC10AP001	AUX. COLSE COOLONG WATER PUMP 1	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10PCC20AP001	AUX. COLSE COOLONG WATER PUMP 2	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10PGC10AP001	CLOSE COOLING WATER PUMP 1	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10PGC20AP001	CLOSE COOLING WATER PUMP 2	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10SGA11AP001	JOCKEY PUMP	WTK			R						R						R						I			
2301-BO-10SGA12AP001	ELECTRICAL FIRE WATER PUMP	WTK			R						R						R						I			
2301-BO-10SGA13AP001	DIESEL ENGINE FIRE PUMP	WTK			R						R						R						I			
2301-BO-10GCB10AP001	DEMIN PLANT FEED PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GCB20AP001	DEMIN PLANT FEED PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10PAS10AP001	CT MAKE UP PUMP 1	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10PAS20AP001	CT MAKE UP PUMP 2	WTK	R						R						R					R						
2301-BO-10GHB10AP001	SERVICE WATER PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GHB20AP001	SERVICE WATER PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GCR10AP001	BACKWASH PUMP	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBS11AP001	FILTER PRESS FEED WATER PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBS12AP001	FILTER PRESS FEED WATER PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBK31AP001	RECYCLE WATER PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBK32AP001	RECYCLE WATER PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBK21AP001	FILTER FEED WATER PUMP A	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBK22AP001	FILTER FEED WATER PUMP B	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GBK23AP001	FILTER FEED WATER PUMP C	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GHC10AP001	DEMIN WATER PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GHC20AP001	DEMIN WATER PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GCF11AP001	RO HP FEED PUMP 1	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GCF12AP001	RO HP FEED PUMP 2	WTK					R						R					R							R	
2301-BO-10GCN21AP001	ANTI SCALE DOS.PUMP 1 RO UNIT 1,2	WTK	R																							
2301-BO-10GCN22AP001	ANTI SCALE DOS. PUMP 2 RO UNIT 1,2	WTK	R																							
2301-CG-10GBN31AP001	POLYMER FEED PUMP 1 CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GBN32AP001	POLYMER FEED PUMP 2 CLARIFIER	WTK	R																							



YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE

YEAR 2025

DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL

☒ MECH. ☐ ELEC ☐ INST.

REV 00

DATE : 25/02/2020

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS

L : Lubrication

R : Running condition check

S : Stand by condition check

I : Inspection

C : Calibration

F : Function test

D : Chemical & dielectric strength

Q : Lube oil quality check

B : Program back up

O : Overhaul

ISSUED BY:

MECHANICAL LEADER

DATE: 20/2/2025

APPROVED BY:

MAINTENANCE MANAGER

DATE: 20/2/2025

APPROVED BY:

OPERATION MANAGER

DATE: 20/2/25

APPROVED BY:

PLANT MANAGER

DATE: 20/2/25

EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-10GBN33AP001	POLYMER FEED PUMP 3 FIL. PRESS FEED PUMP	WTK	R																							
2301-BO-10GBN34AP001	POLYMER FEED PUMP 4 FIL. PRESS FEED PUMP	WTK	R																							
2301-BO-10GCN31AP001	BISULPHITE DOSING PUMP 1 FOR RO UNIT	WTK	R																							
2301-BO-10GCN32AP001	BISULPHITE DOSING PUMP 2 FOR RO UNIT	WTK	R																							
2301-BO-10GBN11AP001	PAC FEED PUMP 1 FOR CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GBN12AP001	PAC FEED PUMP 2 FOR CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GBN21AP001	PRE-NaOCl FEED PUMP 1 FOR CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GBN22AP001	PRE-NaOCl FEED PUMP 2 FOR CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GBN23AP001	POST-NaOCl FEED PUMP 3 FOR MMF	WTK	R																							
2301-BO-10GBN24AP001	POST-NaOCl FEED PUMP 4 FOR MMF	WTK	R																							
2301-BO-10GBN41AP001	NaOH DOSING PUMP 1 FOR CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GBN42AP001	NaOH DOSING PUMP 2 FOR CLARIFIER	WTK	R																							
2301-BO-10GCN41AP001	NaOH DOSING PUMP 3 FOR RO UNIT 1,2	WTK	R																							
2301-BO-10GCN42AP001	NaOH DOSING PUMP 4 FOR RO UNIT 1,2	WTK	R																							
2301-BO-10GCN43AP001	NaOH DOSING PUMP 5 FOR NEU. PIT	WTK	R																							
2301-BO-10GCN44AP001	NaOH DOSING PUMP 6 FOR NEU. PIT	WTK	R																							
2301-BO-10GCN51AP001	H2SO4 PUMP 1 FOR NEU. PIT	WTK	R																							
2301-BO-10GCN52AP002	H2SO4 PUMP 2 FOR NEU. PIT	WTK	R																							
2301-BO-10GCN11AP001	BIOCIDE DOS. PUMP 1 RO UNIT 1,2	WTK	R																							
2301-BO-10GCN12AP001	BIOCIDE DOS.PUMP 2 RO UNIT 1,3	WTK	R																							
2301-BO-10GKC21AP001	CEDI FEED PUMP 1	WTK	R				R				R				R			R				R				
2301-BO-10GKC22AP001	CEDI FEED PUMP 2	WTK	R				R				R				R			R				R				
2301-BO-10GCP10AP001	RO/CEDI CIP PUMP	WTK	R				R				R				R			R				R				
2301-BO-10GCR11AP001	NEUTRALIZATION PUMP 1	WTK	R				R				R				R			R				R				
2301-BO-10GCR12AP001	NEUTRALIZATION PUMP 2	WTK	R				R				R				R			R				R				
2301-BO-10GTA30AP001	WASHING WATER PUMP	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMA10AP001	WASTE WATER TRANSFER PUMP 1	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMA20AP001	WASTE WATER TRANSFER PUMP 2	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMC10AP001	WASTE WATER RECYCLE PUMP 1	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMC20AP002	WASTE WATER RECYCLE PUMP 2	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMB40AP001	WASTE WATER POND TRANSFER PUMP 1	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMB50AP001	WASTE WATER POND TRANSFER PUMP 2	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMB10AP001	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 1	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMB20AP001	WASTE WATER DISCHARGE PUMP 2	SRW			R						R						R					R				
2301-BO-10GMB30AP001	UNDER POND DRAINAGE PUMP A	SRW			R						R						R					R				

		YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE												☒ MECH ☐ ELEC ☐ INST.	
		YEAR 2025													
		DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL												REV 00	
		DATE 25/02/2020													
DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS															
L Lubrication R Running condition check S Stand by condition check I Inspection C Calibration F Function test D Chemical & dielectric strength check B Program back up O Overhaul															
ISSUED BY: [Signature] MECHANICAL LEADER DATE: 20/02/2025		APPROVED BY: [Signature] MAINTENANCE MANAGER DATE: 20/2/2025		APPROVED BY: [Signature] OPERATION MANAGER DATE: 22/2/25		APPROVED BY: [Signature] PLANT MANAGER DATE: 26/2/25									
EQUIPMENT NO	EQUIPMENT NAME	Month Date	January 1-15 16-31	February 1-15 16-28	March 1-15 16-31	April 1-15 16-30	May 1-15 16-31	June 1-15 16-30	July 1-15 16-31	August 1-15 16-31	September 1-15 16-30	October 1-15 16-31	November 1-15 16-31	December 1-15 16-31	
2301-BO-10GMB30AP002	UNDER POND DRAINAGE PUMP B	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GMD30AP001	UNDER POND PUMP ASH DUMP POND A	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GMD30AP002	UNDER POND PUMP ASH DUMP POND B	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GMD10AP001	ASH POND RECYCLE PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GMD20AP001	ASH POND RECYCLE PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUC30AP001	UNDER POND DRAINAGE PUMP SETTLING POND	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GME10AP001	DAF FEED PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GME20AP001	DAF FEED PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUC10AP001	STROM WATER TRANSFER PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-CG-10GUC20AP001	STROM WATER TRANSFER PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUB30AP001	UNDER POND DRAINAGE PUMP PROCESS AREA	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUB10AP001	STORM WATER TRANSFER PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUB20AP001	STORM WATER TRANSFER PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUE10AP001	ELEC. TRENCH SUMP PUMP SWYD AREA	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GUE20AP001	ELEC. TRENCH SUMP PUMP BOILER AREA	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQC30AP001	CONDENSATE PUMP AREA SUBMERSIBLE PUMP	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQC10AP001	STG AREA SUBMERSIBLE PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQC20AP001	STG AREA SUBMERSIBLE PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GTA10AP001	BOILER ASH WATER RECIRCULATION PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GTA20AP001	BOILER ASH WATER RECIRCULATION PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQE10AP001	WORKSHOP AREA SUBMERSIBLE PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQE20AP001	WORKSHOP AREA SUBMERSIBLE PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQA10AP001	TRANSFORMER AREA SUBMERSIBLE PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQA20AP001	TRANSFORMER AREA SUBMERSIBLE PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQB10AP001	UTILITY AREA SUBMERSIBLE PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQB20AP001	UTILITY AREA SUBMERSIBLE PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQF10AP001	FUEL STORAGE BUILDING AREA SUB. PUMP 1	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10GQF20AP001	FUEL STORAGE BUILDING AREA SUB. PUMP 2	SRW		R			R			R			R		
2301-BO-10QCA20AP001	HP DOSING PUMP 1	SRK	R												
2301-BO-10QCA30AP001	HP DOSING PUMP 2	SRK	R												
2301-BO-10QCB20AP001	LP DOSING PUMP 1	SRK	R												
2301-BO-10QCB30AP002	LP DOSING PUMP 2	SRK	R												
2301-BO-10LFN20AP001	PH DOSING PUMP 1	SRK	R												
2301-BO-10LFN30AP001	PH DOSING PUMP 2	SRK	R												
2301-BO-10LCQ60AP001	BOILER BLOWDOWN TRANSFER PUMP 1	SRK		R				R			R			R	

		YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE YEAR 2025 DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL												☒ MECH. ☐ ELEC ☐ INST. REV : 00 DATE : 25/02/2020												
DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS L : Lubrication R : Running condition check S : Stand by condition check I : Inspection C : Calibration F : Function test D : Chemical & dielectric strength Q : Lube oil quality check B : Program back up O : Overhaul																										
ISSUED BY: [Signature] MECHANICAL LEADER DATE: 20/02/2025		APPROVED BY: [Signature] MAINTENANCE MANAGER DATE: 20/2/2025		APPROVED BY: [Signature] OPERATION MANAGER DATE: 20/2/25		APPROVED BY: [Signature] PLANT MANAGER DATE: 20/2/25																				
EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-10LCQ70AP001	BOILER BLOWDOWN TRANSFER PUMP 2	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10GME35AP001	SLUDGE PUMP 1	SRW	R						R							R						R				
2301-BO-10GME37AP001	SLUDGE PUMP 2	SRW	R						R							R						R				
2301-BO-10GME36AP001	DAF PUMP	SRW			R						R						R							R		
2301-BO-10GMN31AP001	CHEMICAL PUMP 1	SRW	R																							
2301-BO-10GMN32AP001	CHEMICAL PUMP 2	SRW	R																							
2301-BO-10GMN33AP001	CHEMICAL PUMP 3	SRW	R																							
2301-BO-10GMN34AP001	CHEMICAL PUMP 4	SRW	R																							
2301-BO-10GMN35AP001	CHEMICAL PUMP 5	SRW	R																							
2301-BO-10GAF70AP003	UNDER POND DRAINAGE PUMP 3 RESERVOIR B	SRW			R						R						R							R		
2301-BO-10GAF70AP004	UNDER POND DRAINAGE PUMP 4 RESERVOIR B	SRW			R						R						R							R		
2301-BO-10GAF70AP001	UNDER POND DRAINAGE PUMP 1 RESERVOIR B	SRW			R						R						R							R		
2301-BO-10GAF70AP002	UNDER POND DRAINAGE PUMP 2 RESERVOIR B	SRW			R						R						R							R		
2301-BO-10LAC10AP001	BOILER FEED PUMP 1	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10LAC20AP001	BOILER FEED PUMP 2	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10LCB10AP110	CONDENSATE PUMP 1	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10LCB20AP110	CONDENSATE PUMP 2	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10MAV20AP210	MAIN OIL PUMP	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10MAV25AP110	EMERGENCY OIL PUMP	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10MAV70AP110	JACKING OIL PUMP	SRK			R						R						R							R		
2301-BO-10MAV21AP110	AUXILIARY OIL PUMP	SRK			R						R						R							R		
Rotary Air Lock valve																										
2301-BO-10QHQ20AA101	RAV ESP FEEDER 1	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10QHQ30AA101	RAV ESP FEEDER 2	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10QHQ40AA101	RAV ESP FEEDER 3	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10QHQ50AA101	RAV ESP FEEDER 4	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10ETH310AF001	RAV FLY ASH SILO	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10HNA30AA101	RAV APH FEEDER 1	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10HNA30AA102	RAV APH FEEDER 2	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10HNA10AA101	RAV BANK FEEDER 1	SRK	R					R					R				R						R			
2301-BO-10HNA10AA102	RAV BANK FEEDER 2	SRK	R					R					R				R						R			
Air Blower & Fan																										
2301-BO-10PAD91AN001	COOLING TOWER FAN A	WTK								R													R			
2301-BO-10PAD92AN001	COOLING TOWER FAN B	WTK								R													R			
2301-BO-10PAD93AN001	COOLING TOWER FAN C	WTK								R													R			



YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE

YEAR 2025

DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL

☒ MECH
 ☐ ELEC
 ☐ INST

REV : 00

DATE : 25/02/2020

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS

L : Lubrication

R : Running condition check

S : Stand by condition check

I : Inspection

C : Calibration

F : Function test

D : Chemical & dielectric strength check

B : Program back up

O : Overhaul

ISSUED BY: [Signature] APPROVED BY: [Signature] APPROVED BY: [Signature]

MECHANICAL LEADER MAINTENANCE MANAGER OPERATION MANAGER PLANT MANAGER

DATE: 20/02/2016 DATE: 20/2/2020 DATE: 20/2/20 DATE: 20/2/20

EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-10GBC11AN001	BACKWASH BLOWER A	WTK	R						R						R						R					
2301-BO-10GBC12AN001	BACKWASH BLOWER B	WTK	R						R						R						R					
2301-BO-10HNC10AN001	INDUCED DRAFT FAN 01	SRK			R				R				R				R				R				R	
2301-BO-10HNC20AN001	INDUCED DRAFT FAN 02	SRK			R				R				R				R				R				R	
2301-BO-10HLA10AN001	FORCED DRAFT FAN	SRK			R				R				R				R				R				R	
2301-BO-10HLA20AN001	SECONDARY FORCED DRAFT FAN	SRK			R				R				R				R				R				R	
Agitator																										
2301-BO-10GBB10AM001	CLARIFIER AGITATOR	WTK													R											
2301-BO-10GBS10AM001	THICKENER AGITATOR	WTK													R											
2301-BO-10GCN30AM001	AGITATOR FOR BISULPHITE	WTK													R											
2301-BO-10GBN30AM001	AGITATOR FOR POLYMER	WTK													R											
2301-BO-10QCB10AM001	AGITATOR LP DOSING	SRK													R											
2301-BO-10LFN10AM001	AGITATOR PH DOSING	SRK													R											
2301-BO-10QCA10AM001	AGITATOR HP DOSING	SRK													R											
2301-BO-10GMN31AM001	AGITATOR 1	SRW													R											
2301-BO-10GMN32AM001	AGITATOR 2	SRW													R											
2301-BO-10GMN33AM001	AGITATOR 3	SRW													R											
2301-BO-10GMN34AM001	AGITATOR 4	SRW													R											
2301-BO-10GMN35AM001	AGITATOR 5	SRW													R											
Soot blower																										
2301-BO-10HCA20AE001	RETRACTABLE SOOT BLOWER -1	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA20AE002	RETRACTABLE SOOT BLOWER -2	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA30AE003	RETRACTABLE SOOT BLOWER -3	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA30AE004	RETRACTABLE SOOT BLOWER -4	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA20AE005	ROTARY SOOT BLOWER-5	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA20AE006	ROTARY SOOT BLOWER-6	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA30AE007	ROTARY SOOT BLOWER-7	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA30AE008	ROTARY SOOT BLOWER-8	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA20AE009	ROTARY SOOT BLOWER-9	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA20AE010	ROTARY SOOT BLOWER-10	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA30AE011	ROTARY SOOT BLOWER-11	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA30AE012	ROTARY SOOT BLOWER-12	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA40AE013	ROTARY SOOT BLOWER-13	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA40AE014	ROTARY SOOT BLOWER-14	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA40AE015	ROTARY SOOT BLOWER-15	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	

		YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE												☒ MECH. ☐ ELEC ☐ INST			
		YEAR 2025														REV. 00	
		DEPARTMENT : MAINTENANCE						SECTION : MECHANICAL						DATE : 25/02/2020			

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS		L : Lubrication F : Function test	R : Running condition check D : Chemical & dielectric strength test	S : Stand by condition check O : Overhaul	I : Inspection B : Program back up	C : Calibration
--	--	--------------------------------------	--	--	---------------------------------------	-----------------

ISSUED BY:
 MECHANICAL LEADER
 DATE: 20/02/2025

APPROVED BY:
 MAINTENANCE MANAGER
 DATE: 20/2/2025

APPROVED BY:
 OPERATION MANAGER
 DATE: 20/2/25

APPROVED BY:
 PLANT MANAGER
 DATE: 20/2/25

EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
			Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15
2301-BO-10HCA40AE016	ROTARY SOOT BLOWER-16	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA40AE017	ROTARY SOOT BLOWER-17	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10HCA40AE019	ROTARY SOOT BLOWER-19	SRK	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
Other																										
2301-BO-10MJA	EMERGENCY DEISEL ENGINE	SRK																						I		
2301-BO-10SMM10AE001	OVERHEAD CRANE (ZKKE 25-5 T - 25.0 M)	SRK											I												I	
2301-BO-10SMS20AE001	OVERHEAD CRANE (EKKE 5.0 T - 8.0 M)	SRK											I												I	
2301-BO-10GBS20AT001	FILTER PRESS	WTK			R						R						R						R			
2301-BO-10GAF10AT001	RIVER WATER SCREEN	WTK					R						R					R						R		
2301-BO-10GAF10AT002	AUTOMATIC TRASH RACK	WTK					R						R					R						R		
2301-BO-10GAF10AA201	STOP LOG	WTK					R						R					R						R		
Years Inspection																										
2301-BO-10HNA20AA201	Yearly inspection boiler tube		I																							
2301-BO-10HAD10AA401	Yearly inspection safety valve		I																							
2301-BO-10HHB10AP001	Yearly inspection traveling stoker		I																							
2301-BO-11ECA20AE021	Yearly inspection bottom screw feeder		I																							
2301-BO-10HAD10BS001	Yearly inspection silencer		I																							
2301-BO-10HLA20AN001	Yearly inspection SA , FD and ID Fan		I																							
2301-BO-10LAC10AP001	Yearly inspection boiler feed pump		I																							
2301-BO-10ETG30AF001	Yearly inspection belt conveyor		I																							
2301-BO-10APD91AN001	Yearly inspection cooling tower fan		I																							
2301-BO-10EGB10BB001	Yearly inspection diesel tank 13000 lite		I																					I		

	YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE												☐ MECH ☒ ELEC ☐ INST.													
	YEAR 2025														REV . 00											
	DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL												DATE : 2025													
DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS																										
L : Lubrication R : Running condition check S : Stand by condition check I : Inspection C : Calibration F : Function test D : Chemical & dielectric strength test Q : Quality check B : Program back up O : Overhaul																										
ISSUED BY: [Redacted] Control & Instrument and Electrical Leader DATE: <u>2/9/2025</u>				APPROVED: [Redacted] MAINTENANCE MANAGER DATE: <u>2/9/2025</u>				APPROVED: [Redacted] OPERATION MANAGER DATE: <u>2/10/2025</u>				APPROVED: [Redacted] PLANT MANAGER DATE: <u>20/2/25</u>														
EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-29	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
2301-BO-10BBA01GV001	1M PM 6.6kV, 11kV SWITCHGEAR	KBR	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10BFA	1M PM 230V, 400V AC/DC DISTRIBUTION BOARD	KBR						R						R					R							R
2301-BO-10BAT01	1M PM TRANSFORMER OIL TYPE	PCS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-12AQA00GH001	1Y PM EGAT REVENUE METER	PCS					R						R					R							R	
2301-BO-10BAU	1Y PM EARTHING & LIGHTNING SYSTEM	PCS					R						R					R							R	
2301-BO-10MJA	1Y PM EMERGENCY DIESEL GENERATOR	PCS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10BTA01	3M PM BATTERY BANK	KBR		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10BTL01	3M PM CHARGER/RECTIFIER/INVERTER	KBR					R						R					R							R	
2301-BO-10CYE07	1M PM FIRE ALARM SYSTEM	PCS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10CYE90GY001	3M PM EMERGENCY & EXIT LIGHT	PCS				R							R					R						R		
2301-BO-10SAT10AH001	3M PM HVAC & A/C SYSTEM	PCS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10MAK40AE110	1M PM ST MOTOR	PCS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10PAC11AP001	1M PM CTW(ACC) LV MOTOR	KBR		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10QEA10GH001	1M PM AIR COMPRESSOR MOTOR	KBR	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-11EBA10AJ002	1M PM MV MOTOR	PCS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-11EBA10AF001	1M PM SHD & BELT-A LV MOTOR	KBR	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-12EBA10AF001	1M PM SHD & BELT-B LV MOTOR	KBR		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10ETA10AF001	1M PM BOILER LV MOTOR	PCS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10GBS11AP001	1M PM LV WTP MOTOR	KBR		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10GAF10AP001	1M PM BOP LV MOTOR	PCS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10BLD01	3M PM AREA AND STREET LIGHTING SYSTEM	KBR		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R
2301-BO-10CYP10	3M PM CAMERA SYSTEM	PCS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10MKA10	1Y PM BACKUP ELECTRICAL PROGRAM	KBR																R								
2301-BO-12EBA10LD001	1M PM LOADER SYSTEM	PCS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10AEA01CE120	1M PM 115KV SWITCHYARD AND TERMINAL SUBSTATION	PCS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10BTL01	1Y PM FIRE PROTECTION SYSTEM	KBR																R								
2301-BO-10CYS01	3M Paging control panel	KBR						R						R						R						R
					</																					



YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE

YEAR 2025

DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL

☐ MECH ☐ ELEC ☒ INST.

REV . 00

DATE : 2025

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS

L Lubrication

R Running condition check

S Stand by condition check

I Inspection

C Calibration

F Function test

D Chemical & dielectric strength

B Program back up

O Overhaul

ISSUED BY: [Redacted]

APPROVED BY: [Redacted]

APPROVED BY: [Redacted]

APPROVED BY: [Redacted]

Control & Instrument and Electrical Leader

MAINTENANCE MANAGER

OPERATION MANAGER

PLANT MANAGER

DATE: 2/15/2025

DATE: 2/15/2025

DATE: 2/15/25

DATE: 2/2/25

EQUIPMENT NO	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December		
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31	
2301-BO-10CFC10GH001	PM CEMS (NOX ,CO, O2, Dust) (1M)	STS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10QUA10CQ001	PM BOILER ANALYZER MONTHLY (1M)	STS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10PAB31CQ001	PM BOP ANALYZER MONTHLY (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10GBB10CQ001	PM WTP ANALYZER MONTHLY (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10QUF10CQ003	PM SILICA ANALYZER BOILER/WTP (3M)	BRP	R					R						R						R							
2301-BO-10CCA10GH001	PM DCS ,PLC CABINET (1M)	STS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10LCE50CF001	PM BOILER FLOW TRANSMITTER (1M)	STS	R		R			R	R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10GHC30CF001	PM BOP FLOW TRANSMITTER (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10LCQ40CL001	PM BOILER LEVEL TRANSMITTER (1M)	STS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-11EBA10CL001	PM FULE HANDLING LEVEL TRANSMITTER (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10MAG10CL210	PM ST LEVEL TRANSMITTER (1M)	STS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10GHB10CL001	PM BOP LEVEL TRANSMITTER (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10LAA10CL101	PM BELT CONVEYOR-LINE-A LEVEL SWITCH(1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-12EBA10CG101	PM BELT CONVEYOR-LINE-B LEVEL SWITCH (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10LBA10CT001	PM BOILER TEMP TRANSMITTER (1M)	STS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10MAG10CT010	PM ST TEMP TRANSMITTER (1M)	STS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10PAB31CT001	PM BOP TEMP TRANSMITTER (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10MAN50CP001	PM BOILER PRESSURE TRANSMITTER (1M)	STS	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10MAG10CP010	PM ST PRESSURE TRANSMITTER (1M)	STS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10QFB10CP001	PM BOP PRESSURE TRANSMITTER (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-10LAC10CY004	PM BOILER VIBRATION TRANSMITTER (1M)	STS		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-11EBA10CS101	PM BELT CONVEYOR-A SPEED SENSOR(1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-12EBA10CS101	PM BELT CONVEYOR-B SPEED SENSOR (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-11EBA10CG115	PM BELT CONVEYOR-A SWAY SWITCH (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-12EBA10CG115	PM BELT CONVEYOR-B SWAY SWITCH (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-11EBA10EG301	PM BELT CONVEYOR-A ROPE/EMR SW (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-12EBA10EG302	PM BELT CONVEYOR-B ROPE/EMR SW (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-11EBA10CW001	PM WEIGHT SCAL CALIBRATION(1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	
2301-BO-10EBA10	PM WEIGHT STATION CALIBRATION(1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-11EBA10AJ001	PM PRIMARY SHERDER (1M)	BRP	R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		
2301-BO-11EBA10AJ002	PM SECONDARY SHERDER (1M)	BRP		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R		R	



YEARLY PREVENTIVE MAINTENANCE MASTER SCHEDULE
YEAR 2025
DEPARTMENT : MAINTENANCE SECTION : MECHANICAL

☐ MECH ☐ ELEC ☒ INST
REV 00
DATE 2025

DESCRIPTION OF ACTIVITIES & LEGENDS
L Lubrication R Running condition check S Stand by condition check I Inspection C Calibration
F Function test D Chemical & dielectric strength B Program back up O Overhaul

ISSUED BY: [Signature] APPROVED BY: [Signature] APPROVED BY: [Signature] APPROVED BY: [Signature]
Control & Instrument and Electrical Leader MAINTENANCE MANAGER OPERATION MANAGER PLANT MANAGER
DATE: 2/5/2025 DATE: 2/5/2025 DATE: 2/5/27 DATE: 20/2/28

EQUIPMENT NO	EQUIPMENT NAME	Month	January		February		March		April		May		June		July		August		September		October		November		December	
		Date	1-15	16-31	1-15	16-28	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-30	1-15	16-31	1-15	16-31	1-15	16-31
	Years Inspection																									
2301-BO-10LCQ40CL001	Years Inspection Boiler Transmitter			I																						
2301-BO-10MAG10CP011	Years Inspection Staem Turbine Transmitter			I																						
2301-BO-10SGA13CL101	Yearly Inspection BOP Transmitter			I																						

ภาคผนวก ข-5

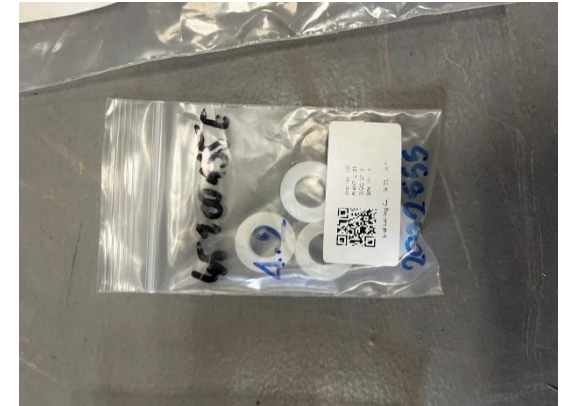
เอกสารจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองเกี่ยวกับ
ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ

Maintain and List Material from Mfr. Part number



Material	Short Description	Balance s...	Unit Bin No.	Long Description	Material ...	Material Gr ...	Brand for Ma...	Mfr Part Nu...	Use for Eq...	Brand of Us...	Sy
2032548	Ceramic Filter1x0.625x3", 2Micron	7.000	EA 1F-308,	Filter Element Ceramic Alumina 1"x0.625"x3", 2Micron, for CEMS, Brand: 'Universal', P/N: 4980-0...	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032549	O-Ring 2-208, "Viton", For 270S/T	4.000	EA 1F-308	O-Ring , Model:2-208 Viton For 270S/T, for CEMS, Brand: 'Universal', P/N: 4904-0015	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032550	O-Ring 2-217, "Viton", 75 Brown	5.000	EA 1F-308	O-Ring , Model:2-217 Viton 75 Brown, for CEMS, Brand: 'Universal', P/N: 4904-0016	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032551	O-Ring 120, "Viton", Universal	4.000	EA 1F-308	O-Ring , Model:120 Viton, for CEMS, Brand: 'Universal', P/N: 4904-0004	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032552	Catalyst for NO2/NO Converter	2.000	SET 1F-308,	Catalyst for NO2/NO Converter, for CEMS, Brand: 'Yokogawa', P/N: K9350LM	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032553	Spare Part-set, N86KT E/.18,KNF	2.000	SET 1F-308	Spare Part-set N86KT E/.18, for CEMS, Brand: 'KNF', P/N: 43242	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032554	Seal Locking Cap, GL18, Mat:PTFE	8.000	EA 1F-308	Seal Locking cap GL18 ,Material:PTFE, for CEMS, Brand: 'Buhler', P/N: 45100142E	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032555	Seal Locking Cap, GL 25, Mat: PTFE	4.000	EA 1F-308	Seal Locking Cap GL 25, Material: PTFE, for CEMS, Brand: 'Buhler', P/N: 45100135E	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032556	Tube Peristaltic Pump Q=0,3 l/h	2.000	EA 1F-308,	Tube Peristaltic Pump Q=0,3 l/h, for CEMS, Brand: 'Buhler', P/N: 9124030027	ZSPA	B3-HRSG	Alt.		CEMS	YOKOGAWA	
2032557	Filter Element F2 2 1/4m, mat:PTFE	3.000	EA 1F-308,	Filter Element F2 2 1/4m, Material: PTFE, for CEMS, Brand: 'Buhler', P/N: 41030050	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	
2032558	In-Line Filter (UFS), United Filtration	16.000	EA 1F-308,	In-Line Filter (UFS), for CEMS, Brand: 'United Filtration', P/N: DIF-BN50	ZSPA	B3-HRSG			CEMS	YOKOGAWA	

การจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็น
เกี่ยวกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศที่จำเป็นและเพียงพอ



ภาคผนวก ข-6

เอกสารรับรองบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๔๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กัลป์ จະนะ กรีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๘๖ ลงรับวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท กัลป์ จະนะ กรีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๔๐๙๐๐๐๐๗๒๕๖๑๗ (๓-๘๘(๒)-๗/๖๑๘๗)
ประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล (เศษไม้ยางพาราสับ) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๘๙ หมู่ที่ ๓
ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา โทรศัพท์ ๐ ๗๔๘๙ ๐๖๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๙
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอรรถนพ ดันทัดประเสริฐ			✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายวิกรม ทองบัว			✓	
๒	นายธีระชัย สาหิม			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๔๙๔๕ ลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข-7

แนวทางการปฏิบัติการเดินเครื่องของโครงการ

ถึง : DCC / ผู้อนุมัติ

จาก : Operation Department

ประเภท : ☐ คู่มือการจัดการ (MM)

☒ ระเบียบปฏิบัติ (PD)

☐ เอกสารสนับสนุน (SD)

☐ ขั้นตอนการทำงาน (WI)

☐ φόρμ (FP, FW)

☐ อื่นๆ

หัวข้อเรื่อง :

☐ เอกสารใหม่

☐ ยกเลิกเอกสาร

☒ แก้ไขเอกสาร

☐ อื่นๆ

ชื่อเอกสาร: กระบวนการเดินเครื่อง

รหัสเอกสาร: PD-OPT-04

การแก้ไข: 02

รายละเอียดในการแก้ไข

เพิ่มผังการไหลในหน้าที่ 3

เปลี่ยนเอกสารอ้างอิง เป็น One standard WI ในหน้าที่ 4 และ 5

ร้องขอโดย

10/5/22

ตรวจสอบโดย

DCC

13/6/22

ส่วนงานเกี่ยวข้อง:



MRT



EHS



HRA



OPT



MTN



BIM



อนุมัติ



ไม่อนุมัติ :

ผู้อนุมัติ

13/6/22

การรับเอกสารบน Central Drive

ที่	รับ	ส่วนงาน	วันที่
(1)		OPT	11/6/22
(2)		MRT	11/6/22
(3)			
(4)			
(5)			
(6)			
(7)			
(8)			

หมายเหตุ : ต้องนำเอกสารฉบับปัจจุบันที่ได้รับการอนุมัติประกาศใช้ ไปใช้เท่านั้น

ระเบียบปฏิบัติ

ORIGINAL

เรื่อง

“กระบวนการเดินเครื่อง”

“Operation Process”

PD-OPT-04

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
 ชื่อ นายอันวาร์ หะยีอิบราฮิม ตำแหน่ง ผู้จัดการเดินเครื่อง วันที่ 10 May 22	 ชื่อ นายอาร์ฟ มะคาโอะ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า วันที่ 10 May 22	 ชื่อ นายอันวาร์ หะยีอิบราฮิม/ นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ตำแหน่ง QMR/EMR วันที่ 10 May 22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ژهนะ กรีน เท่านั้น

หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน เท่านั้น
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดวิธีการกระบวนการเดินเครื่องในการผลิตไฟฟ้า ให้มีความปลอดภัย, ความมั่นคง และประสิทธิภาพสูง โดยสอดคล้องกับกฎหมาย และข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน PPA, EIA

2. ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องกระบวนการผลิตไฟฟ้าฉบับนี้ใช้เพื่อผลิตไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าจะนะกรีน

3. คำจำกัดความ

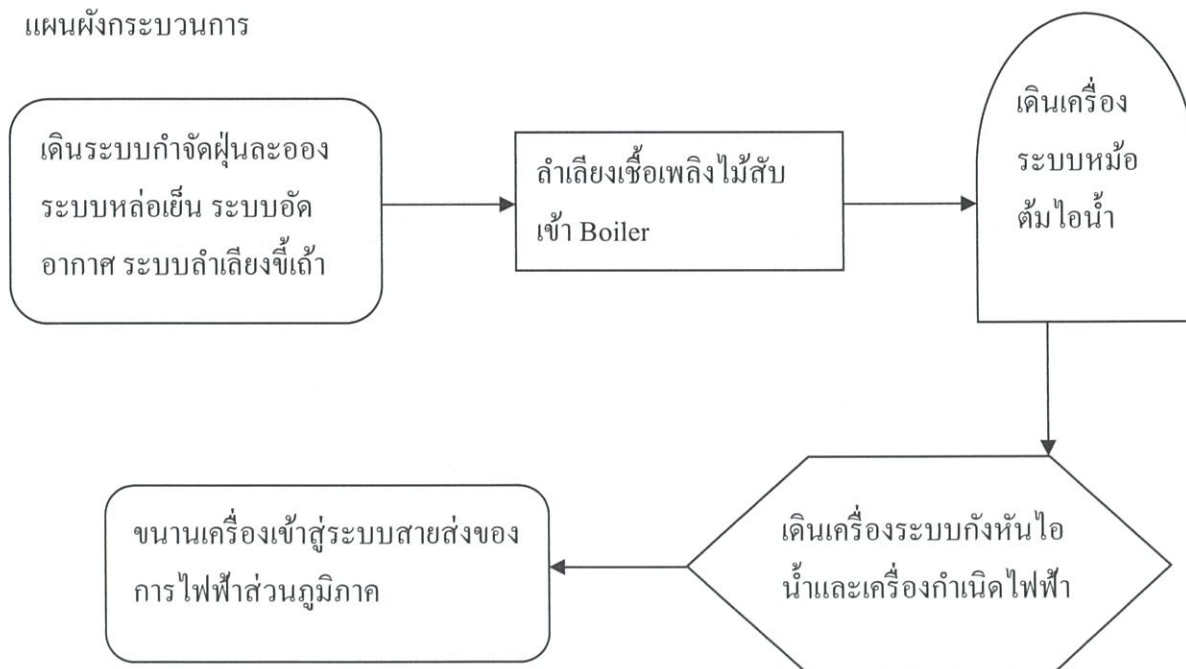
3.1 NO₂ คือ ไนโตรเจนไดออกไซด์

3.2 TSP คือ ฝุ่นละอองแขวนลอย

3.3 SO₂ คือ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์

3.4 CO คือ คาร์บอนมอนอกไซด์

4. แผนผังกระบวนการ



5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การเดินเครื่องเพื่อผลิตไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าจะนะกรีน ใช้เชื้อเพลิงหลักคือ เศษไม้ยางพาราและรากไม้ยางพารา ซึ่งการเดินเครื่องโดยใช้เชื้อเพลิงเป็นเชื้อเพลิงไม้ ให้ปฏิบัติตามนี้

5.1 ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องระบบหม้อต้มไอน้ำ จะต้องเดินระบบดังต่อไปนี้ก่อน

- ระบบกำจัดฝุ่นละออง (ESP) ยกเว้นหม้อแปลงไฟฟ้า ซึ่งจะต้องเดินเครื่องก่อนการเดินเครื่องระบบหม้อต้มไอน้ำอย่างน้อย 4 ชั่วโมง ให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (AM-BIO-WI-OPT- 12) โดยให้ควบคุมอัตราการระบายอากาศที่องค์ประกอบที่เกินมาตรฐานตามเงื่อนไข EIA โดยมีข้อกำหนดดังนี้

- ความเข้มข้น NO_x ไม่เกิน 171.4 ppm หรือ 17.71 g/sec
- ความเข้มข้น Particulate ไม่เกิน 85.73 mg/m^3 หรือ 4.71 g/sec (กรณีปกติ)
- ความเข้มข้น Particulate ไม่เกิน 107.17 mg/m^3 หรือ 5.88 g/sec (กรณีฝนเขม่า)
- ความเข้มข้น SO_2 ไม่เกิน 53.49 ppm หรือ 7.69 g/sec

- ระบบหล่อเย็นให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12)

- ระบบอัดอากาศ ให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12)

- ระบบลำเลียงเชื้อเพลิง ให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12)

5.2 เริ่มจากการนำเชื้อเพลิงไม้จากไซรด์ดักลำเลียงมายัง Double screw หลังจากนั้นเชื้อเพลิงไม้สับก็จะถูกลำเลียงโดยระบบสายพานลำเลียงเพื่อเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเดินเครื่องหม้อต้มไอน้ำ ให้ปฏิบัติตามการเดินเครื่องผลิตเชื้อเพลิง Fuel handling operation (WI-OPT- 23)

5.3 เริ่มเดินเครื่องระบบหม้อต้มไอน้ำ เพื่อต้มน้ำให้กลายเป็นไอน้ำยิ่งยวด (Superheat steam) เพื่อขับกังหันไอน้ำ ให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12)

5.4 เมื่อน้ำที่ถูกต้มกลายเป็นไอน้ำยิ่งยวดแล้วจะมีอุณหภูมิ ประมาณ 485 °C และมีความดันประมาณ 64 BarG แล้วให้เริ่มเดินเครื่องระบบกังหันไอน้ำและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เพื่อจะเริ่มทำการเดินเครื่องเครื่องกำเนิดไฟฟ้า โดยให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12)

5.5 เริ่มการขนานเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเพื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าเข้าสู่ระบบสายส่งของการไฟฟ้าฝ่ายภูมิภาค โดยให้ปฏิบัติตาม Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12) และการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานการไฟฟ้าฝ่ายผลิต RCC contact (WI-OPT- 27)

 กระบวนการเดินเครื่อง	หมายเลขเอกสาร		PD-OPT-04
	ประกาศใช้เอกสาร		10 May 2022
	แก้ไขครั้งที่	02	Page 5 of 5

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

6.1 แบบฟอร์ม

ไม่มี

6.2 เอกสารอ้างอิง

6.2.1 การเดินเครื่องผลิตเชื้อเพลิง(WI-OPT- 23)

6.2.2 Plant Start up- Shut down (WI-OPT- 12)

6.2.3 RCC contact (WI-OPT-27)

7. บันทึกคุณภาพ

ไม่มี

ภาคผนวก ข-8

เอกสารตรวจสอบระบบสายพานลำเลียงเชื้อเพลิง

	Operation Log Sheet Fuel Handling Plant								Plant : GCG	
									Date : 01/07/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	OTS	S/B	10	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	OTS	S/B	80	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	OTS	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temparature	°C	25	90	S/B	S/B	OTS	S/B	36	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	OTS	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	OTS	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	OTS	S/B	Normal	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	88	92	S/B	S/B	95	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	90	90	S/B	S/B	80	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temparature	°C	25	90	29	27	S/B	S/B	35	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	11861	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	60	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	36	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	70	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	12068	12073	S/B	S/B	12077	12082
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	65	65	S/B	S/B	60	60
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	32	32	S/B	S/B	34	36

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	60	60	S/B	S/B	60	60
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	1362	S/B
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	74	S/B
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	67	S/B
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	S/B	S/B	S/B	S/B	31	S/B
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	S/B	S/B	S/B	S/B	47	S/B
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	S/B	S/B	S/B	S/B	38	S/B
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	S/B	S/B	S/B	S/B	64	S/B
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	56	S/B
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	50	S/B
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	S/B	S/B	S/B	S/B	1367	S/B
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	40	S/B
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	34	S/B
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	36	S/B
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	1484	1488	S/B	S/B	1493	1497
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	68	58	S/B	S/B	51	73
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	68	62	S/B	S/B	52	71
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	9	36	S/B	S/B	31	75
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	48	300	S/B	S/B	33	68
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	30	33	S/B	S/B	27	51
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	73	73	S/B	S/B	72	79

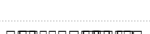
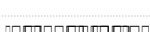
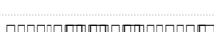
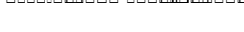
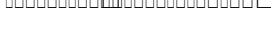
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	49	52	S/B	S/B	56	53
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	40	40	S/B	S/B	50	50
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	1492	S/B	S/B	S/B	1500	1500
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.1	39.9	S/B	S/B	40	40.5
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	37.5	37.6	S/B	S/B	34	37.4
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	38.7	38.8	S/B	S/B	36	38.9
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	S/B

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	OTS	OTS	Normal	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	OTS	OTS	Normal	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	OTS	OTS	Normal	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	OTS	OTS	Normal	Normal
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	OTS	OTS	Normal	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
12EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
12EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			S/B
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			S/B
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			S/B
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal

Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001	 	Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001		Status					OTS			S/B
12EBA10FK001	 Forklift A	Liters	0	500			OTS			S/B
12EBA10FK001	 Forklift A	hr	0	*			OTS			S/B

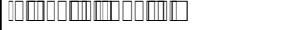
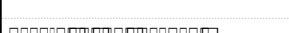
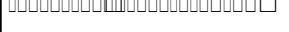
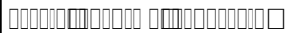
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B

Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	12EBA10LD001A	Liters	0	500	S/B	S/B	0	0	0	S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001 (12EBA10LD001)	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			70			70
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			80			50
12EBA10LD001	12EBA10LD001A	hr	0	*			11342			11346.7
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			50			60

Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	12EBA10LD002B	Liters	0	500	S/B	S/B	0	0	0	S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002 (12EBA10LD002)	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			70			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			80			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			60			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002B	hr	0	*			0			S/B

Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	12EBA10LD003C	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 (12EBA10LD003)	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003C	hr	0	*			OTS			OTS

Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	12EBA10LD004D	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004 (12EBA10LD004)	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (பெட்ரோல்)	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (டீசல்)	hr	0	*			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு E	Liters	0	500	S/B	S/B	0	0	0	S/B
12EBA10LD005	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (பெட்ரோல்) E	%	0	100			80			80
12EBA10LD005	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (டீசல்) E	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (பெட்ரோல்) E	%	0	100			60			60
12EBA10LD005	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (டீசல்) E	%	0	100			60			60
12EBA10LD005	பெட்ரோல் டீசல் இலவரி கணக்கிட்டு (பெட்ரோல்) E	hr	0	9999999			16728			16742
Record by (Full Name)					Sarayoot	Sarayoot	Fatah	Fatah	Fatah	Kanniti
Review by (Full Name)					Asree	Asree	Theerachai	Theerachai	Theerachai	Mayusoh

	Operation Log Sheet Fuel Handling Plant									Plant : GCG
										Date : 03/07/2025
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	2685	3108	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	100	100	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	29	28	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	98
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	80
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	35
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	11884	11888	S/B	S/B	S/B	11895
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	80	80	S/B	S/B	S/B	60
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	36	36	S/B	S/B	S/B	36
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	70	70	S/B	S/B	S/B	60
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	12101	12104	S/B	S/B	12108	12111
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	70	70	S/B	S/B	60	60
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	40	39	S/B	S/B	37	36

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	60	60	S/B	S/B	50	50
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2385	2389	S/B	S/B	S/B	1396
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	75	76	S/B	S/B	S/B	77
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	71	73	S/B	S/B	S/B	70
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	49	54	S/B	S/B	S/B	32
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	61	67	S/B	S/B	S/B	80
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	40	50	S/B	S/B	S/B	40
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	69	67	S/B	S/B	S/B	64
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	48	48	S/B	S/B	S/B	52
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	50	50	S/B	S/B	S/B	50
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	1391	1391	S/B	S/B	S/B	1399
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	37.4	37.6	S/B	S/B	S/B	40
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	36.2	36.4	S/B	S/B	S/B	34
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	39.7	39.8	S/B	S/B	S/B	36
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	1516	1520	S/B	S/B	1523	1529
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	70	74	S/B	S/B	38	77
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	64	65	S/B	S/B	36	74
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	56	60	S/B	S/B	38	38
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	64	68	S/B	S/B	42	43
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	50	50	S/B	S/B	33	31
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	76	76	S/B	S/B	87	75

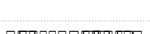
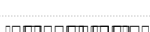
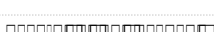
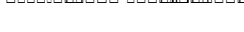
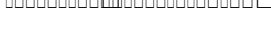
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	50	50	S/B	S/B	40	54
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	50	50	S/B	S/B	40	50
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	1524	1524	S/B	S/B	S/B	1532
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	39.4	39.4	S/B	S/B	40.8	40
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	36.8	36.8	S/B	S/B	36.5	34
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	40.1	40.1	S/B	S/B	37.9	36
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
12EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
12EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal

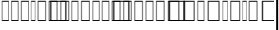
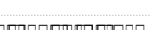
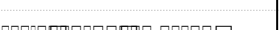
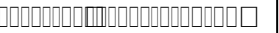
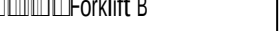
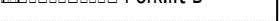
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal

Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001	 	Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001		Status					OTS			OTS
12EBA10FK001	 Forklift A	Liters	0	500			OTS			OTS
12EBA10FK001	 Forklift A	hr	0	*			OTS			OTS

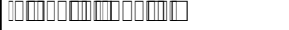
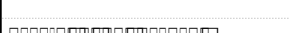
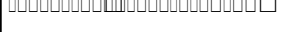
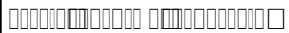
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002	 	Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002	 Forklift B	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK002	 Forklift B	hr	0	*			S/B			S/B

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	Liters	0	500	0	0	235	0	0	0
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	%	0	100			70			70
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	%	0	100			50			50
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	hr	0	*			11381			11388
12EBA10LD001	12EBA10LD001 Forklift A	%	0	100			60			60
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	Liters	0	500	0	0	S/B	0	0	0
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	%	0	100			S/B			60
12EBA10LD002	12EBA10LD002 Forklift B	hr	0	*			S/B			0
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003	12EBA10LD003 Forklift C	hr	0	*			OTS			OTS
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	12EBA10LD004 Forklift D	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004 Forklift D	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004 Forklift D	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004 Forklift D	%	0	100			OTS			OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	204	204	134	0	0	0
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			80			80
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			60			60
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			60			60
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			16775			16785
Record by (Full Name)					Niphan	Niphan	Jirawat	Jirawat	Jirawat	Fatah
Review by (Full Name)					Mayusoh	Ammuesoh	Ammuesoh	Ammuesoh	Ammuesoh	Theerachai

	Operation Log Sheet Fuel Handling Plant									Plant : GCG
										Date : 01/08/2025
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	26527	S/B	268	S/B	2717
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	90	S/B	90	S/B	90
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	Normal	S/B	Normal	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	32	S/B	38	S/B	30
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	Normal	S/B	Normal	S/B	Normal
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	Normal	S/B	Normal	S/B	Normal
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	Normal	S/B	Normal	S/B	Normal
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Structure	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	12480	12486	S/B	12490	12493	12496
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	60	60	S/B	60	60	60
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	40	40	S/B	36	37	37

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	80	80	S/B	80	80	80
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	1935	1940	S/B	1944	1948	1951
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	80	79	S/B	46	80	80
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	81	81	S/B	45	81	82
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	43	39	S/B	35	36	36
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	76	54	S/B	38	42	42
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	35	34	S/B	35	54	54
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	66	66	S/B	63	72	65

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	53	52	S/B	44	52	55
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	40	40	S/B	40	40	40
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	1939	1947	S/B	1947	1955	1955
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.4	40.2	S/B	39.2	40.6	40.5
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	38.2	38.1	S/B	33.1	34.5	35.6
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.5	37.2	S/B	37.4	38.1	38.5
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
12EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
12EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			S/B
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			S/B
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			S/B
11EBA10AA002	Transmision Chain, Sprockets	Status					S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal

Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK001	Forklift A	hr	0	*			S/B			S/B

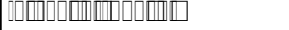
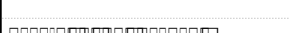
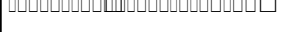
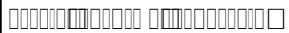
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B

Loader A

	Loader A
--	----------

12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□A	Liters	0	500	0	0	S/B	210	S/B	0
12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	%	0	100			S/B			90
12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	%	0	100			S/B			60
12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□A	hr	0	*			S/B			12010.4
12EBA10LD001	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	%	0	100			S/B			70

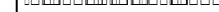
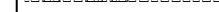
Loader B

	Loader B
--	----------

12EBA10LD002		Liters	0	500	0	0	97	S/B	S/B	0
12EBA10LD002		%	0	100			70			60
12EBA10LD002		%	0	100			70			70
12EBA10LD002		%	0	100			60			60
12EBA10LD002		%	0	100			70			70
12EBA10LD002		%	0	100			60			60
12EBA10LD002		hr	0	*			23411			23426.6

Loader C

Loader C

12EBA10LD003		Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD003		hr	0	*			OTS			OTS

[illegible]

Loader D

12EBA10LD004		Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004		%	0	100			OTS			OTS

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	hr	0	*			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	12EBA10LD005	Liters	0	500	0	0	127	S/B	S/B	0
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			70			60
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			80			80
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			70			70
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	12EBA10LD005	hr	0	9999999			17322			17330.7
Record by (Full Name)					Ni-Arfarn	Ni-Arfarn	Wutiporn	Wutiporn	Wutiporn	Niphan
Review by (Full Name)					Mayusoh	Mayusoh	Mayusoh	Mayusoh	Wigrom	Wigrom

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 20/08/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	490	490	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	80	80	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	29	26	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	12537	12542	S/B	S/B	S/B	12548
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	50	50	S/B	S/B	S/B	50
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	36	36	S/B	S/B	S/B	35
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	90	90	S/B	S/B	S/B	50
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	12722	S/B	S/B	S/B	12725
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	55	S/B	S/B	S/B	50
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	34	S/B	S/B	S/B	34

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	90	S/B	S/B	S/B	50
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2100	2105	OTS	S/B	S/B	2112
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	74	73	OTS	S/B	S/B	73
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	72	68	OTS	S/B	S/B	71
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	24	34	OTS	S/B	S/B	24
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	123	103	OTS	S/B	S/B	37
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	37	41	OTS	S/B	S/B	40
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	64	83	OTS	S/B	S/B	63
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	54	53	OTS	S/B	S/B	55
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	70	70	OTS	S/B	S/B	70
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	OTS	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	2105	2113	OTS	S/B	S/B	2121
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.3	40.6	OTS	S/B	S/B	40
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	36.3	36.4	OTS	S/B	S/B	34
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	38.4	38.5	OTS	S/B	S/B	36
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	S/B	2300	S/B	S/B	S/B	2303
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	S/B	72	S/B	S/B	S/B	41
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	S/B	81	S/B	S/B	S/B	46
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	S/B	35	S/B	S/B	S/B	32
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	S/B	56	S/B	S/B	S/B	36
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	S/B	34	S/B	S/B	S/B	31
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	S/B	67	S/B	S/B	S/B	64

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	S/B	50	S/B	S/B	S/B	43
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	S/B	80	S/B	S/B	S/B	70
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	S/B	2308	S/B	S/B	S/B	2308
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	S/B	40.4	S/B	S/B	S/B	40
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	S/B	36.3	S/B	S/B	S/B	34
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	S/B	38.2	S/B	S/B	S/B	36
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	Normal	S/B	S/B	S/B	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
BA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
BA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	Standby	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	Standby	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	Standby	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	Standby	S/B	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	Standby	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
BA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmision Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal

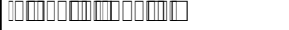
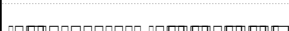
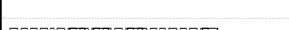
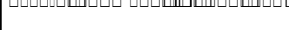
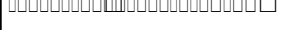
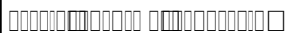
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal

[illegible]

Forklift C

Forklift C

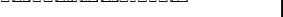
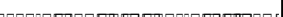
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Loader A

	Loader A
--	----------

12EBA10LD001		Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	154	0	0
12EBA10LD001		%	0	100			S/B			80
12EBA10LD001		%	0	100			S/B			80
12EBA10LD001		%	0	100			S/B			60
12EBA10LD001		%	0	100			S/B			70
12EBA10LD001		hr	0	*			S/B			0
12EBA10LD001		%	0	100			S/B			60

[illegible]

	Loader B
--	----------

12EBA10LD002		Liters	0	500	S/B	S/B	100	0	0	0
12EBA10LD002		%	0	100			80			80
12EBA10LD002		%	0	100			90			90
12EBA10LD002		%	0	100			70			70
12EBA10LD002		%	0	100			90			90
12EBA10LD002		%	0	100			90			80
12EBA10LD002		hr	0	*			23772			23782

Loader C

Loader C

12EBA10LD003		Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	232	0	0
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			80
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			80
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			70
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			80
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			50
12EBA10LD003		hr	0	*			S/B			0

[illegible]

Loader D

12EBA10LD004		Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004		%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004		%	0	100			OTS			OTS

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	0	0	0
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			60
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			S/B			0
Record by (Full Name)					Krissada	Krissada	Jirawat	Jirawat	Jirawat	Fatah
Review by (Full Name)					Wigrom	Wigrom	Ammuesoh	Ammuesoh	Ammuesoh	Theerachai

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 10/09/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	104.25	110.56	S/B	112.55	116.1	120
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	80	80	S/B	80	80	80
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	30	27	S/B	33	34	31
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	550.64	556.93	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	90	90	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	30	30	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	12660	12667	S/B	12670	12674	12677
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	50	50	S/B	70	70	50
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	35	35	S/B	38	38	33
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	70	70	S/B	70	70	80
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	12913	12919	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	50	50	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	30	30	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	80	80	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2359	2365	S/B	2368	2372	2376
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	79	75	S/B	73	74	82
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	80	80	S/B	77	78	81
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	47	22	S/B	36	38	22
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	65	37	S/B	42	40	32
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	39	39	S/B	40	39	36
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	65	64	S/B	68	64	66
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	44	43	S/B	49	48	46
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	60	60	S/B	80	80	60
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	2366	2366	S/B	2374	2374	2382
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.7	40.2	S/B	40.2	40.1	39.5
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	38.5	37.9	S/B	35.6	36.5	36.6
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.9	37.1	S/B	34.5	35.1	37.2
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2596	2602	S/B	S/B	2605	2609
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	72	67	S/B	S/B	72	74
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	79	73	S/B	S/B	73	78
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	35	32	S/B	S/B	36	33
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	47	34	S/B	S/B	38	38
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	31	31	S/B	S/B	38	32
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	78	73	S/B	S/B	59	78

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	50	47	S/B	S/B	51	51
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	70	70	S/B	S/B	80	70
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	2598	2606	S/B	S/B	2614	S/B
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.3	40.1	S/B	S/B	45.6	40.2
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	38.5	38.2	S/B	S/B	38.4	37.8
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.7	37.6	S/B	S/B	37.8	38.9
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
12EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
12EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Standby
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Standby
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Standby
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Standby
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Standby
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Standby
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Standby
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Standby
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Standby
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Standby
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal

Forklift A								
Forklift A								
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Status				S/B			S/B
12EBA10FK001	Liters	0	500		S/B			S/B
12EBA10FK001	hr	0	*		S/B			S/B

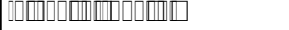
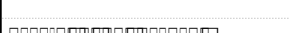
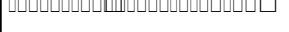
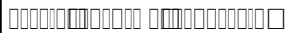
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

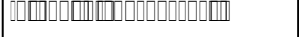
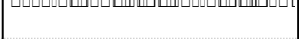
Forklift C

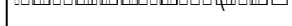
Forklift C

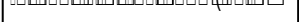
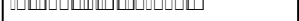
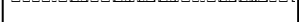
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B

Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001		Liters	0	500	0	0	0	S/B	123	S/B
12EBA10LD001		%	0	100			90			90
12EBA10LD001		%	0	100			80			80
12EBA10LD001		%	0	100			50			50
12EBA10LD001		%	0	100			90			90
12EBA10LD001		hr	0	*			12635.4			12656.1
12EBA10LD001		%	0	100			70			70

Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002		Liters	0	500	118	0	0	S/B	99	S/B
12EBA10LD002		%	0	100			80			80
12EBA10LD002		%	0	100			80			80
12EBA10LD002		%	0	100			70			70
12EBA10LD002		%	0	100			80			80
12EBA10LD002		%	0	100			60			60
12EBA10LD002		hr	0	*			24142.5			24157

Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003		Liters	0	500	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			OTS
12EBA10LD003		%	0	100			S/B			OTS
12EBA10LD003		hr	0	*			S/B			OTS

Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004		Liters	0	500	S/B	0	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD004		%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004		%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004		%	0	100			S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			S/B			S/B
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	0	0	0	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			50			50
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			80			80
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			17782.4			17803.6
Record by (Full Name)					Ni-Arfarn	Ni-Arfarn	Wuttichai	Wuttichai	Wuttichai	Sarayoot
Review by (Full Name)					Wigrom	Wigrom	Mayusoh	Mayusoh	Mayusoh	Wigrom

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 30/09/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	387.22	391.12	394.72	S/B	S/B	399
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	80	80	80	S/B	S/B	80
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temparature	°C	25	90	33	33	32	S/B	S/B	33
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temparature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	12972	12977	12981	S/B	S/B	12985
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	45	45	45	S/B	S/B	40
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	34	33	36	S/B	S/B	40
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Structure	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	50	50	50	S/B	S/B	90
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	13056	S/B	S/B	S/B	S/B	13060
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	50	S/B	S/B	S/B	S/B	50
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	33	S/B	S/B	S/B	S/B	42

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	50	S/B	S/B	S/B	S/B	90
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2737	2742	2746	S/B	S/B	2751
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	35	35	35	S/B	S/B	39.4
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	33	33	36.8	S/B	S/B	38.1
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	39	39	41.1	S/B	S/B	40.9
CBI A										
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	99999999	2742	2750	S/B	S/B	S/B	2758
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	50	50	50	S/B	S/B	50
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	46	46	49	S/B	S/B	49
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	70	70	72	S/B	S/B	65
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	38	37	37	S/B	S/B	39
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	44	75	50	S/B	S/B	61
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	21	21	21	S/B	S/B	45
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	75	78	79	S/B	S/B	76
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	79	80	80	S/B	S/B	82
Secondary Shredder B										
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	35	35	34.7	S/B	S/B	39
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	33	33	36.8	S/B	S/B	38.9
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	39	39	41.2	S/B	S/B	41.3
CBI B										
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	99999999	2934	2942	S/B	S/B	S/B	2950

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	70	70	70	S/B	S/B	70
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	49	49	51	S/B	S/B	52
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	82	86	89	S/B	S/B	96
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	33	29	38	S/B	S/B	48
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	36	132	80	S/B	S/B	76
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	33	56	50	S/B	S/B	51
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	78	78	77	S/B	S/B	78
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	75	74	72	S/B	S/B	75
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2932	2936	2941	S/B	S/B	2945

Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal

Disc Screen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	Normal
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
11EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	OTS	Normal	OTS	Standby
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	OTS	Normal	OTS	Standby
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	OTS	Normal	OTS	Standby
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	OTS	Normal	OTS	Standby
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	OTS	Normal	OTS	Standby
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal

[illegible]

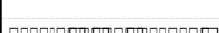
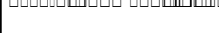
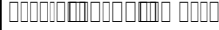
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	12EBA10LD001A	Liters	0	500	0	0	S/B	150	S/B	S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	hr	0	*			S/B			S/B
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			S/B			S/B
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	12EBA10LD002B	Liters	0	500	0	0	S/B	108	S/B	S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			90
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			90
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD002	12EBA10LD002	hr	0	*			S/B			24448.7
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	12EBA10LD003C	Liters	0	500	0	0	232	0	0	S/B
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			80			80
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			70			70
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			60			60
12EBA10LD003	12EBA10LD003	hr	0	*			26671			26683.3
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	12EBA10LD004D	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			S/B			S/B
Fuel Storage Yard										
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	0	0	216	0	0	S/B
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			80			S/B
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			70			S/B
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			18092			S/B
Record by (Full Name)					Fatah	Fatah	Jirawat	Jirawat	Jirawat	Kanniti
Review by (Full Name)					Theerachai	Theerachai	Mayusoh	Mayusoh	Theerachai	Theerachai

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 02/10/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	420.21	424.75	S/B	S/B	428	432
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	80	80	S/B	S/B	80	80
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	30	26	S/B	S/B	32	34
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	594	598.92
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	90	90
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	37	35
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	13007	13012	S/B	S/B	13014	13020
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	55	55	S/B	S/B	50	50
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	35	34	S/B	S/B	35	36
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	80	80	S/B	S/B	80	80
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	13075	13079
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	50	50
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	38	38

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	70	70
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2773	2777	S/B	2782	2784	2788
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	80	79	S/B	66	57	80
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	79	76	S/B	67	55	76
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	25	40	S/B	19	21	29
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	16	89	S/B	31	34	78
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	26	37	S/B	38	39	40
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	75	69	S/B	60	66	79
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	47	46	S/B	51	46	49
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	50	50	S/B	50	50	50
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	2774	2782	S/B	2890	S/B	2790
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	39.8	39.5	S/B	39.6	37.8	39
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	36.2	35.3	S/B	36.9	35.1	34
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.5	36.8	S/B	37.8	35.5	36
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2967	2971	2974	S/B	2977	2981
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	70	65	69	S/B	70	76
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	75	70	74	S/B	76	79
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	34	32	35	S/B	33	35
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	104	83	45	S/B	39	50
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	31	66	32	S/B	30	32
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	87	89	89	S/B	92	49

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	49	46	49	S/B	52	52
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	70	70	70	S/B	70	70
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	2974	2974	2982	S/B	S/B	2990
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	39.4	38.6	39.5	S/B	39.7	39
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	36.2	35.3	36.6	S/B	36.9	34
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.5	36.8	37.5	S/B	37.6	36
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
12EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
12EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal

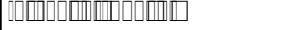
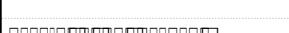
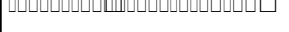
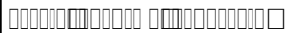
[illegible]

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS
12EBA10FK003		Status					S/B			OTS

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	叉车	Status					S/B			OTS
12EBA10FK003	叉车	Status					S/B			OTS
12EBA10FK003	叉车 Forklift C	Liters	0	500			S/B			OTS
12EBA10FK003	叉车 Forklift C	hr	0	*			S/B			OTS
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	叉车 A	Liters	0	500	S/B	S/B	32	S/B	S/B	0
12EBA10LD001	叉车 (叉车)	%	0	100			90			90
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			90			90
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			90			90
12EBA10LD001	叉车 A	hr	0	*			12970.3			12977
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			80			80
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	叉车 B	Liters	0	500	S/B	S/B	141	S/B	S/B	0
12EBA10LD002	叉车 (叉车)	%	0	100			40			80
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			80			80
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			70			70
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			90			90
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			70			70
12EBA10LD002	叉车 B	hr	0	*			24476.3			24483
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	叉车 C	Liters	0	500	S/B	S/B	248	S/B	S/B	0
12EBA10LD003	叉车 (叉车)	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			60			60
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			70			70
12EBA10LD003	叉车 C	hr	0	*			26716.7			26722
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	叉车 D	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD004	叉车 (叉车)	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	叉车	%	0	100			S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			S/B			S/B
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	S/B	S/B	166	S/B	S/B	0
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			70			70
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			80			80
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			18129.2			18136
Record by (Full Name)					Wissarut	Wissarut	Sarayoot	Sarayoot	Sarayoot	Fatah
Review by (Full Name)					Asree	Asree	Mayusoh	Mayusoh	Mayusoh	Asree

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 10/10/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	4755	477.8	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	80	80	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	29	30	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	664	668	S/B	672.2	679.4	679
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	90	90	S/B	80	80	90
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	31	32	S/B	30	30	33
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	13064	13067	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	50	50	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	36	36	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	80	80	S/B	OTS	OTS
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	OTS	OTS
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	13168	13171	13173	13173	13178	13179
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	70	70	70	70	70	70
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	36	36	36	35	35	35

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	80	80	80	70	70	70
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	2914	2918	2922	OTS	S/B	2922
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	82	80	82	OTS	S/B	35
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	76	76	79	OTS	S/B	33
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	21	21	30	OTS	S/B	35
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	34	34	35	OTS	S/B	35
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	37	38	40	OTS	S/B	20
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	72	68	68	OTS	S/B	88
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	48	48	48	OTS	S/B	38
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	45	45	45	OTS	S/B	40
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	Normal	OTS	S/B	Normal
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	2918	2926	2926	OTS	S/B	2926
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.5	40.7	40.4	OTS	S/B	37.5
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	35.2	35.6	36.4	OTS	S/B	36.1
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.1	37.2	38.2	OTS	S/B	37.3
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	3105	3109	3113	3113	3117	3118
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	67	77	78	74	79	57
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	65	88	86	79	83	63
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	52	30	35	30	35	23
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	102	70	70	64	70	22
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	35	29	35	35	38	30
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	75	74	74	72	74	76

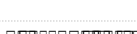
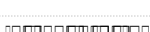
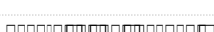
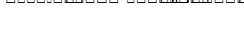
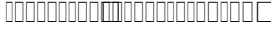
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	47	49	50	50	50	38
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	70	70	70	50	50	60
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	S/B	3116	3116	3116	3124	3124
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	40.7	40.8	40.6	37.6	40.2	37.8
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	35.8	36.2	36.5	35.2	36.8	35.1
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.1	37	37.4	36.7	38.5	37.5
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	S/B	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	S/B	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	S/B	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	S/B	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	S/B	Normal	S/B	Normal	Normal
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	S/B
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	Normal	Normal	S/B	Normal	S/B

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
12EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
12EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal

Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001	 	Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001	 Forklift A	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK001	 Forklift A	hr	0	*			S/B			S/B

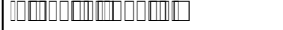
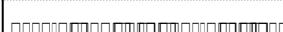
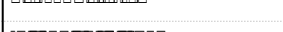
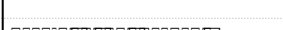
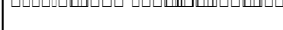
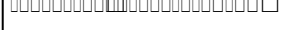
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Status					Normal			S/B
12EBA10FK002		Liters	0	500			0			S/B
12EBA10FK002	Forklift B	hr	0	*			18458.2			S/B

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B
12EBA10FK003		Status					OTS			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					OTS			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					OTS			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Liters	0	500			OTS			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	hr	0	*			OTS			S/B
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	12EBA10LD001A	Liters	0	500	0	0	0	104	104	0
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			90			90
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			70			70
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			80			80
12EBA10LD001	12EBA10LD001	hr	0	*			13062.5			13072.7
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			70			70
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	12EBA10LD002B	Liters	0	500	S/B	0	S/B	68	68	S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	hr	0	*			S/B			S/B
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	12EBA10LD003C	Liters	0	500	0	175	175	99	99	0
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			70			70
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			40			40
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			70			70
12EBA10LD003	12EBA10LD003	hr	0	*			26900.4			26905.7
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	12EBA10LD004D	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			S/B			S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			S/B			S/B
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	0	0	0	164	164	0
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			70			70
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			16254.6			18257.2
Record by (Full Name)					Jirawat	Jirawat	Niphan	Niphan	Niphan	Yuttasak
Review by (Full Name)					Asree	Asree	Wigrom	Wigrom	Asree	Asree

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 10/11/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	OTS	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	13549	13552	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	60	60	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	32	32	S/B	S/B	OTS	OTS

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	70	70	S/B	S/B	OTS	OTS
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	OTS	OTS
Secondary Shredder A										
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	34.8	OTS	OTS	OTS	34.2	36.5
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	37.2	OTS	OTS	OTS	33.7	34.2
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	36.5	OTS	OTS	OTS	34.6	36.9
CBI A										
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	99999999	3328	OTS	OTS	OTS	S/B	3328
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	OTS	OTS	OTS	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	40	OTS	OTS	OTS	70	70
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	41	OTS	OTS	OTS	36	41
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	67	OTS	OTS	OTS	73	78
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	32	OTS	OTS	OTS	44	20
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	78	OTS	OTS	OTS	41	33
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	43	OTS	OTS	OTS	24	40
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	71	OTS	OTS	OTS	33	51
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	75	OTS	OTS	OTS	33	50
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	3322	OTS	OTS	OTS	3322	3323
Secondary Shredder B										
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	35.3	35.4	S/B	S/B	38.6	39.1
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	34.5	34.2	S/B	S/B	37.9	37.2
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	36.4	36.1	S/B	S/B	40.4	40.6
CBI B										
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	99999999	3577	3577	S/B	S/B	3585	3585
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	55	55	S/B	S/B	60	60
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	51	49	S/B	S/B	57	56
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	85	74	S/B	S/B	78	69
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	28	30	S/B	S/B	40	92
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	102	58	S/B	S/B	39	102
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	41	34	S/B	S/B	33	99
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	69	63	S/B	S/B	76	80
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	77	66	S/B	S/B	79	80
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	3572	3576	S/B	S/B	3582	3584
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	Normal	Normal
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					S/B			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					S/B			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					S/B			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal

Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK001	Forklift A	hr	0	*			S/B			S/B

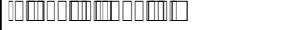
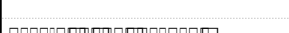
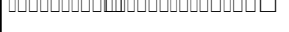
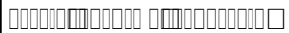
Forklift B										
Forklift B										
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	12EBA10LD001A	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	hr	0	*			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	12EBA10LD002B	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	hr	0	*			S/B			S/B
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	12EBA10LD003C	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	174	S/B	0
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			70			70
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			90			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			80			80
12EBA10LD003	12EBA10LD003	hr	0	*			27521.9			24529.3
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	12EBA10LD004D	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	104	S/B	0
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			90			90
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			60			60
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			70			70
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			18826.2			18833.5
Record by (Full Name)					Samart	Samart	Sarayoot	Sarayoot	Sarayoot	Yuttasak
Review by (Full Name)					Theerachai	Wigrom	Wigrom	Wigrom	Wigrom	Asree

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 24/12/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Secondary Shredder A										
CBI A										
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	3550	3554	S/B	3561	3563	3566
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	71	69	S/B	68	69	66
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	Abnormal	66	S/B	31	31	27
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	60	21	S/B	105	22	28
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	177	37	S/B	147	37	38
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	49	37	S/B	43	45	52
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	75	62	S/B	69	66	72
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	42	40	S/B	43	44	42
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	60	60	S/B	70	70	60
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	S/B	3560	S/B	3568	3568	3568
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	41	41.1	S/B	44.7	46.1	40.2
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	35.4	35.8	S/B	36.3	34.5	35.4
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.5	37.9	S/B	34.5	37.8	38.3
Secondary Shredder B										
CBI B										
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Disc Sreen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Sereen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
BA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
BA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	Normal	S/B	Normal	S/B
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	Normal	S/B	Normal	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
BA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmision Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			S/B
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					Normal			S/B
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			S/B
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			S/B
Belt Conveyor Line A										
BC-08A										
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
BC-06A										
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Standby
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Standby
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Standby
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Standby
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Normal			Standby
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Standby
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Standby
BC-02A										

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Normal			Standby
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Standby
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Standby
BC-02A										
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-08B										
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
BC-07B										
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
BC-06B										
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
BC-05B										
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
BC-02B										
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B

BC-01B

12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B

Forklift A

Forklift A

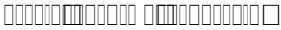
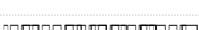
[illegible]

Forklift B

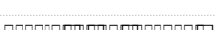
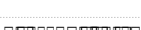
Forklift B

12EBA10FK002	 Forklift B	hr	0	*			S/B			S/B
12EBA10FK002	 Forklift B	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B
12EBA10FK002		Status					S/B			S/B

Forklift C

Forklift C										
12EBA10FK003	 Forklift C	hr	0	*			3551			S/B
12EBA10FK003	 Forklift C	Liters	0	500			0			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B
12EBA10FK003		Status					Normal			S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					Normal			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					Normal			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					Normal			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					Normal			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					Normal			S/B
12EBA10FK003	12EBA10FK003	Status					Normal			S/B
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	12EBA10LD001A	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	hr	0	*			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD001	12EBA10LD001	%	0	100			OTS			OTS
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	12EBA10LD002B	Liters	0	500	0	0	S/B	153	S/B	S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	hr	0	*			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	12EBA10LD002	%	0	100			S/B			S/B
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	12EBA10LD003C	Liters	0	500	0	0	S/B	140	S/B	S/B
12EBA10LD003	12EBA10LD003	hr	0	*			S/B			28009
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			S/B			90
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			S/B			70
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			S/B			80
12EBA10LD003	12EBA10LD003	%	0	100			S/B			80
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	12EBA10LD004D	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	hr	0	*			OTS			OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	12EBA10LD004	%	0	100			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	12EBA10LD005	Liters	0	500	0	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD005	12EBA10LD005	hr	0	9999999			OTS			OTS
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	12EBA10LD005	%	0	100			OTS			OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
		Record by (Full Name)	Jirawat	Jirawat	Afnan	Afnan	Afnan	Wutiporn		
		Review by (Full Name)	Wigrom	Wigrom	Theerachai	Theerachai	Theerachai	Mayusoh		

	Operation Log Sheet Fuel Handling Plant								Plant : GCG	
									Date : 30/12/2025	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AE001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Secondary Shredder A										
Motor CBI#A										
11EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.6	37.4	38.5	37.5	38.4	37.8
11EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	34.4	34.2	34.1	34.9	35.6	36.5
11EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	37.5	37.1	40.2	40.5	40.1	39.8
CBI A										
11EBA10AJ002	PM Hours of CBI A	hr	0	999999999	3672	3680	3680	3680	3688	S/B
11EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	40	40	40	40	40	40
11EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	43	41	45	42	45	44
11EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	62	70	58	56	46	60
11EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	59	80	76	72	82	39
11EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	148	82	82	78	75	60
11EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	79	31	36	38	36	45
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	27	27	31	30	31	29
11EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	69	67	70	70	71	70
11EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	3666	3672	3675	3676	3682	3686
Secondary Shredder B										
Motor CBI#B										
12EBA10AJ002	Temp. Motor Center	°C	25	90	37.6	OTS	37.9	38.9	37.9	37.5
12EBA10AJ002	Temp. Motor NDE	°C	25	90	34.5	OTS	34.2	34.7	34.1	35.9
12EBA10AJ002	Temp. Motor DE	°C	25	90	37.6	OTS	39.6	40.8	39.6	39.2
CBI B										
12EBA10AJ002	PM Hours of CBI B	hr	0	999999999	3858	OTS	3866	3866	3874	S/B
12EBA10AJ002	Others: Noise/Bolt and Pin	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AJ002	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Belt	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Belt	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Top Roll	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Drive Belt Tension	Status			Normal	OTS	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AJ002	Hydraulic Level	%	20	100	50	OTS	50	50	50	50
12EBA10AJ002	Hydraulic Temp.	°C	25	90	51	OTS	48	52	56	52
12EBA10AJ002	Discharge Conveyor Pressure	PSI	0	300	117	OTS	78	76	72	96
12EBA10AJ002	Feed Conveyor Pressure	PSI	0	300	37	OTS	56	62	66	104
12EBA10AJ002	Top Roll Pressure	PSI	0	300	90	OTS	72	77	78	179
12EBA10AJ002	Bottom Feed Roll Pressure	PSI	0	300	49	OTS	36	38	39	84
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. NDS	°C	25	90	52	OTS	68	47	50	52
12EBA10AJ002	Rotor Bearing Temp. DS	°C	25	90	74	OTS	70	65	66	70
12EBA10AJ002	Total Service Time	hr	0	*	3856	OTS	3861	3863	3865	3868

Vibration Feeder A										
VB-02A										
11EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Vibration Feeder B										
VB-02B										
12EBA10AE002	Structure And Welding	Status			Normal	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE002	All Safety And Sensoring	Status			Normal	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE002	Crankshaft, Motor Belt	Status			Normal	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE002	Bolts, Nuts, Pin Lock , Spring &	Status			Normal	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE002	Motor And Gear	Status			Normal	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal

Disc Sereen A										
DS-01A										
11EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Disc Screen B										
DS-01B										
12EBA10AT001	Outlet And Inlet Chute	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Bolts, Pin Lock , Spring & Pin	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Transmission Chain And	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AT001	Motor And Gear, Crankshaft,	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1A										
Double Screw 1A										
11EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
11EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
11EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
11EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
11EBA10AE003/11EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
Double Screw Feeder 2A										
Double Screw 2A										
11EBA10AE004	Structure And Welding	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Bolts And Nuts	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	Shaft And Flights	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004	All Safety And Sensoring	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AE004/11EBA20AE004	Motor And Gear	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Double Screw Feeder 1B										
Double Screw 1B										
12EBA10AE003	Structure And Welding	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE003	Bolts And Nuts	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE003	Shaft And Flights	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE003	All Safety And Sensoring	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
12EBA10AE003/12EBA20AE003	Motor And Gear	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
Tripper Car A & Tripper Gate A										
Tripper Car A ,Tripper Gate A										
11EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
11EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1A										
DG-01A										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Tripper Car B & Tripper Gate B										
Tripper Car B ,Tripper Gate B										
12EBA20AF007	Motor And Gear / Tripper Car	Status					Normal			Normal
12EBA20AF007	Tripper Car Transmission Chain,	Status					Normal			Normal
Diverter Gate 1B										
DG-01B										
11EBA10AA002	Motor And Gear / Body Blance	Status					Normal			Normal
11EBA10AA002	Transmission Chain, Sprockets	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Standby
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Standby
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Standby			Standby
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Standby
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Standby
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Standby
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Standby
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Standby			Standby
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Standby
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Standby
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal

Tag No.	Equipment	Uinit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Standby
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Standby
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					Standby			Standby
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Standby
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Standby
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Standby			Standby
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Standby			Standby
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					Standby			Standby
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Standby			Standby
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					Standby			Standby
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

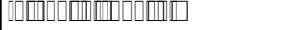
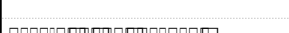
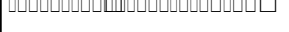
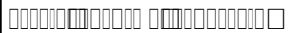
[illegible]

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

[illegible]

Forklift C

Forklift C

12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B
12EBA10FK003		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10FK003	叉车	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	叉车	Status					S/B			S/B
12EBA10FK003	叉车 Forklift C	Liters	0	500			S/B			S/B
12EBA10FK003	叉车 Forklift C	hr	0	*			S/B			S/B
Loader A										
Loader A										
12EBA10LD001	叉车 A	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	177	S/B	S/B
12EBA10LD001	叉车 (叉车)	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD001	叉车 A	hr	0	*			S/B			13625.7
12EBA10LD001	叉车	%	0	100			S/B			S/B
Loader B										
Loader B										
12EBA10LD002	叉车 B	Liters	0	500	S/B	S/B	S/B	128	S/B	S/B
12EBA10LD002	叉车 (叉车)	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	叉车	%	0	100			S/B			S/B
12EBA10LD002	叉车 B	hr	0	*			S/B			24867.4
Loader C										
Loader C										
12EBA10LD003	叉车 C	Liters	0	500	S/B	S/B	85	S/B	S/B	S/B
12EBA10LD003	叉车 (叉车)	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			80			S/B
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			90			S/B
12EBA10LD003	叉车	%	0	100			70			S/B
12EBA10LD003	叉车 C	hr	0	*			28080			28086.6
Loader D										
Loader D										
12EBA10LD004	叉车 D	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD004	叉车 (叉车)	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	叉车	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	叉车	%	0	100			OTS			OTS

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD004	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	*			OTS			OTS
Fuel Storage Yard										
Fuel Storage Yard At Chipper										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Shredder										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Fuel Storage Yard At Storm Fuel Pond										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Storage House										
-	Fire/Smoke/Other	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Reclaiming Line A										
BC-09A										
11EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
11EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Reclaiming Line B										
BC-09B										
12EBA10AF009	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Tensioning Chin And Sprockets	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Belt And Alignment	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	V-Belt And Belt Cleaner	Status					Normal			Normal
12EBA10AF009	Others: Noise/Loosen/...	Status					Normal			Normal
Loader E										
Loader E										
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	Liters	0	500	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS	OTS
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	%	0	100			OTS			OTS
12EBA10LD005	ถังเก็บน้ำฝน	hr	0	9999999			OTS			OTS
Record by (Full Name)					Wissarut	Wissarut	Wutiporn	Wutiporn	Wutiporn	Sarayoot
Review by (Full Name)					Asree	Asree	Theerachai	Theerachai	Theerachai	Wigrom

ภาคผนวก ข-9

แนวทางการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการลำเลียงเชื้อเพลิง

ถึง : DCC / ผู้อนุมัติ

จาก : ...BIM..... Department

ประเภท : ☐ คู่มือการจัดการ (MM)
☐ เอกสารสนับสนุน (SD)
☐ ฟอรัม (FP, FW)

☒ ระเบียบปฏิบัติ (PD)
☐ ขั้นตอนการทำงาน (WI)
☐ อื่นๆ

หัวข้อเรื่อง :

☐ เอกสารใหม่
☒ แก้ไขเอกสาร

☐ ยกเลิกเอกสาร
☐ อื่นๆ

ชื่อเอกสาร:

กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล

รหัสเอกสาร:

PD-BIM-01

การแก้ไข:

Rev.01

รายละเอียดในการแก้ไข

แก้ไขจำนวนตามระเบียบปฏิบัติ โดยระบุ จำนวน ตามระเบียบ
 จาก PD เดิม -

ร้องขอโดย

05 APR 2021

ตรวจสอบโดย

DCC

05 / Apr / 2021

ส่วนงานเกี่ยวข้อง:

☐ MRT

☐ EHS

☐ HRA

☒ OPT

☐ MTN

☒ BIM

☒ อนุมัติ

☐ ไม่อนุมัติ :

ผู้อนุมัติ

05 / APR / 2021

การรับเอกสารบน Central Drive

ที่	รับ	ส่วนงาน	วันที่
(1)		Bim.	05 APR 2021
(2)		OPT.	05 APR 2021
(3)			
(4)			
(5)			
(6)			
(7)			
(8)			

หมายเหตุ : ต้องนำเอกสารฉบับปัจจุบันที่ได้รับการอนุมัติประกาศใช้ ไปใช้เท่านั้น

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 1 of 10

ระเบียบปฏิบัติ

ORIGINAL

เรื่อง

“กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล”

“Fuel Provision and Purchase Fuel Supply”

PD-BIM-01

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
 ชื่อ นางสาววิสรา มากแก้ว ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล วันที่ 05 APR 2021	 ชื่อ นายอริฟ มะคาโอะ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงไฟฟ้า วันที่ 05 APR 2021	 ชื่อ นายอันวาร์ หะยีอิbrahim / นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ตำแหน่ง QMR / EMR วันที่ 05 APR 2021

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ژهนะ กรีน จำกัด เท่านั้น

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 3 of 10

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนการจัดหาชีวมวล ให้มีคุณภาพและสอดคล้องกับการใช้ชีวมวลเพื่อนำไปผลิตกระแสไฟฟ้า

2. ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้เป็นแนวทางในการจัดหาชีวมวล ระบบบริหารงานคุณภาพและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงไฟฟ้าจะนะกรีน (โรงไฟฟ้า)

3. คำจำกัดความ

การจัดหา หมายถึง การจัดหาวัสดุเพื่อใช้ในการดำเนินงานสนับสนุนการเดินเครื่องของโรงไฟฟ้า ตลอดจนกระบวนการสรรหาชีวมวลและเลือกสรรหาชีวมวลที่สอดคล้องกับการเดินเครื่อง

การจัดซื้อ หมายถึง การรับซื้อชีวมวลจากลูกค้าให้เป็นไปตามข้อกำหนด และเงื่อนไขตลอดจนราคาที่กำหนดไว้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

ชีวมวล หมายถึง ปีกไม้ยางพารา กิ่งไม้ยางพารา ปีกไม้ทั่วไป กิ่งไม้ทั่วไป ดอกไม้ ไม้สับ และชีวมวลอื่นๆ ตามข้อกำหนดและปฏิบัติ

การปรับราคา หมายถึง การปรับราคาลงหรือปรับราคาเพิ่มเพื่อจัดซื้อชีวมวลสำหรับนำมาใช้ในกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า

คณะกรรมการอนุมัติราคาเชื้อเพลิง หมายถึง ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการ โรงไฟฟ้าเพื่อทำหน้าที่ให้ความเห็นชอบในด้านต่างๆ เกี่ยวกับการจัดซื้อชีวมวลและอนุมัติราคาของการจัดซื้อชีวมวล

SAP หมายถึง โปรแกรมที่ช่วยจัดการสายงานทุกสายงานของธุรกิจให้สามารถเข้าถึงข้อมูลได้อย่างรวดเร็วและได้ข้อมูลที่ถูกต้องแม่นยำเช่น งานจัดซื้อชีวมวล งานจัดซื้อจัดจ้าง งานสารสนเทศ และงานบำรุงรักษา

4. เอกสารอ้างอิง

SD-BIM-01 ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อนำชีวมวลส่งโรงไฟฟ้าจะนะกรีน

SD-BIM-02 เกณฑ์คุณภาพชีวมวล

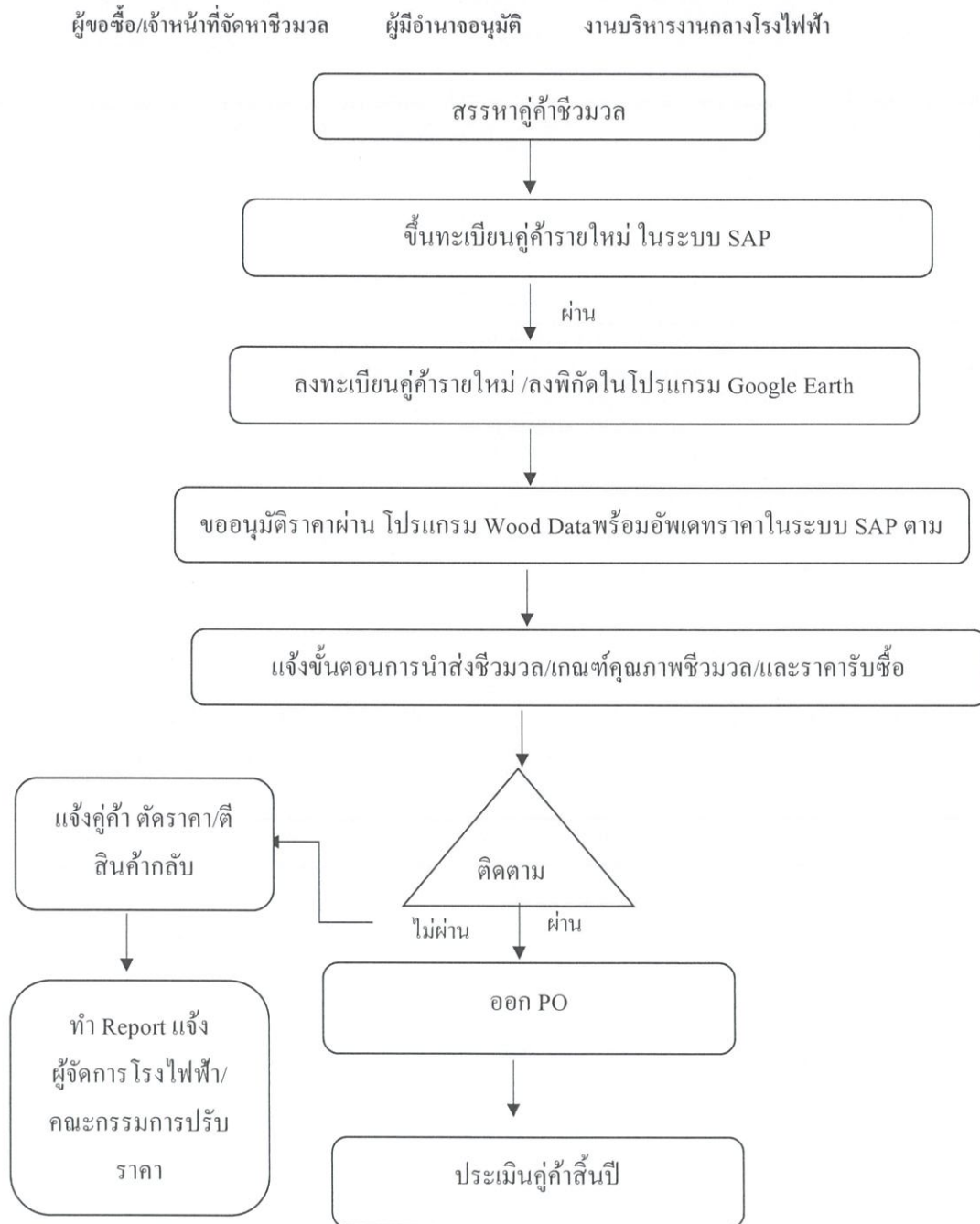
PD-OPT-07 ระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การรับซื้อเชื้อเพลิง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด เท่านั้น

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 4 of 10

5. แผนผังกระบวนการ



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ีจะนะะ กรีน จำกัด เท่านั้น
“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 5 of 10

6. ขั้นตอนปฏิบัติ

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
1. ขั้นตอนการจัดซื้อชีวมวล - คณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวล คณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวลจะประกอบด้วย - ผู้จัดการ โรงไฟฟ้า - ผู้จัดการ ส่วนเดินเครื่อง - ผู้จัดการ ส่วนบำรุงรักษา - คณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวลจะมีหน้าที่ติดตามสถานการณ์ของตลาดชีวมวล และอนุมัติการปรับราคาการซื้อชีวมวล	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล / คณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวล	
2. การลงทะเบียนคู่ค้าชีวมวลรายใหม่ - เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลติดต่อคู่ค้ารายใหม่ โดยการลงพื้นที่สำรวจข้อมูลหรือขอพิกัด GPS เพื่อลงพิกัดในโปรแกรม Google Earth สำหรับคู่ค้าชีวมวล ประเภทปื๊กไม้ยางพารา, ไม้สับ, ตอไม้สับ หรือชีวมวลอื่นๆ ที่ทางคู่ค้าชีวมวลมีที่ดัดแน่นอน จากนั้นบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มบันทึกการสำรวจคู่ค้าชีวมวล และลงข้อมูลรายละเอียดของคู่ค้าชีวมวลรายใหม่ในระบบ SAP พร้อมแนบเอกสาร สำเนาบัตรประชาชน, สำเนาทะเบียนบ้าน, สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนบริษัท, สำเนาทะเบียนผู้เสียภาษี และอื่นๆ - เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล / ผู้ขอขึ้นทะเบียน ทำการขออนุมัติขึ้นทะเบียนคู่ค้าชีวมวลรายใหม่ - เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล ดำเนินการขอสร้าง เปลี่ยนแปลง หรือยกเลิกข้อมูลของคู่ค้าชีวมวล ในระบบ SAP โดย - ขึ้นทะเบียนคู่ค้าชีวมวล ทำการสร้างรหัสจากระบบ SAP พร้อมแนบแบบเอกสารคู่ค้าชีวมวลรายใหม่ E-mail ขออนุมัติกับผู้จัดการโรงไฟฟ้า และแนบ E-mail อนุมัติจากผู้จัดการ โรงไฟฟ้า แจ้งหน่วยงานบัญชี เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และอนุมัติการสร้างรหัสให้กับคู่ค้าชีวมวลรายใหม่ - ขอ Copy รหัสคู่ค้าชีวมวลที่พบขึ้นทะเบียนอยู่ในระบบ SAP โดยโรงไฟฟ้าอื่นแล้ว ให้ทำการขอ Copy รหัสจากระบบ SAP และ E-mail ขออนุมัติกับผู้จัดการ โรงไฟฟ้า และ E-mail แจ้งหน่วยงานบัญชีเพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และอนุมัติการ Copy รหัสคู่ค้าชีวมวล	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล / คณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวล	โปรแกรม Google Earth แบบฟอร์มสำรวจคู่ค้าชีวมวลรายใหม่ FP-BIM-01-01 ทะเบียนคู่ค้าชีวมวล FP-BIM-01-02

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ว่าจะนะ กรีน จำกัด เท่านั้น

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”



กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล

หมายเลขเอกสาร

PD-BIM-01

ประกาศใช้เอกสาร

05 Apr 2021

แก้ไขครั้งที่

01

Page 6 of 10

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- กรณีขอเปลี่ยนแปลง หรือขอยกเลิกรหัสคู่ค้าชีวมวลให้ทำการ E-mail ขออนุมัติกับผู้จัดการ โรงไฟฟ้า และ E-mail แจ้งหน่วยงานบัญชี เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง พร้อมทั้งแนบเอกสารการเปลี่ยนแปลง เมื่อรหัสคู่ค้าได้รับการอนุมัติแล้ว ทางเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล จะบันทึกข้อมูลคู่ค้าลงในฟอร์มทะเบียนคู่ค้าชีวมวล และจะต้องปรับทะเบียนคู่ค้าชีวมวล ให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ โดยข้อมูลจะต้องสอดคล้องกับระบบ SAP และข้อมูลในระบบตราซัง • เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล ดำเนินการทบทวนข้อมูลในทะเบียนคู่ค้าชีวมวล ปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มีนาคม ของทุกปี • เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลจะจัดทำแผนการรับซื้อชีวมวลประจำปี ในเดือนธันวาคมของปีก่อนหน้า โดยใช้แบบฟอร์มแผนการรับซื้อชีวมวลประจำปี <u>และส่งให้ผู้จัดการโรงไฟฟ้าและผู้จัดการส่วนเดินเครื่องทราบ พร้อมทั้งอัปเดตแผนการซื้อจริงส่งผ่าน Email เมื่อมีการซื้อจริงของทุกเดือน</u> • เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล ส่งขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อนำชีวมวลส่งโรงไฟฟ้าจะนะกรีน และเกณฑ์คุณภาพชีวมวล ให้กับคู่ค้า	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	ทะเบียนคู่ค้าชีวมวล FP-BIM-01-02 แผนการรับซื้อชีวมวลประจำปี FP-BIM-01-03 ขั้นตอนการนำชีวมวลส่งโรงไฟฟ้าจะนะกรีน SD-BIM-01 เกณฑ์คุณภาพชีวมวล SD-BIM-02
3. การสร้างใบสั่งซื้อ (Create PO) • หลังจากเสร็จสิ้นการรับชีวมวลของวันนั้นๆ ทางเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพชีวมวลทำการ Export ข้อมูลการชั่งน้ำหนักทั้งหมดของชีวมวลในแต่ละวัน เข้าระบบ SAP เป็นชนิดไฟล์ CSV และนำไฟล์เข้าไปวางใน Source Data • ข้อมูลจาก Source Data จะถูกดึงเข้าระบบ SAP และเปิด PO อัตโนมัติตามคู่ค้าที่มาส่งชีวมวล โดยเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลจะเข้าไปทำการแก้ไขชนิดชีวมวล และราคา ตรงช่อง Propose ของ PO และทำการแนบบิลชั่งน้ำหนัก และ Memo ต่างๆ หากมีการแก้ไขเพิ่มเติมดังนี้ - Memo แก้ไขใบชั่งน้ำหนัก เนื่องจากป้อนข้อมูลในเครื่องชั่งน้ำหนักผิด เช่น ชื่อคู่ค้าผิด ทะเบียนผิด ประเภทชีวมวลผิด	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ะนะ กรีน จำกัด เท่านั้น

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 7 of 10

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- หลังจากเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลทำการแก้ไขข้อมูลใน PO ครบถ้วนแล้ว ให้ทำการ Release PO ไปยังผู้บริหาร และรอการอนุมัติ - กรณีที่มีการปรับขึ้นหรือลงของราคาชีวมวล ให้ทางเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลแนบไฟล์ อนุมัติราคาจากโปรแกรม Wood Data หรือ Email อนุมัติราคาของคู่ค้าในระบบ SAP เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงราคาในครั้งแรก		
4. การกำหนดราคาเชื้อเพลิง ● เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล จะจัดทำรายงานราคาชีวมวล ใน โปรแกรม Wood Data อ้างอิงจากผู้ขายชีวมวลจากคู่แข่งรายใหญ่ในการใช้ชีวมวล จ.สุราษฎร์ธานี จ.สงขลา และปัตตานี แหล่งข้อมูล ในทุกครั้งที่มีการขออนุมัติซื้อชีวมวลหรือปรับราคาชีวมวล เพื่อให้กรรมการอนุมัติราคาชีวมวลรับทราบ จัดทำใน โปรแกรม Wood Data โดยการปรับราคาขึ้นหรือลง ส่งขออนุมัติกับคณะกรรมการปรับราคาชีวมวล ● เมื่อได้รับการอนุมัติแล้ว ทางเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลจะดำเนินการแจ้งราคาใหม่ให้กับคู่ค้าชีวมวลทุกราย และบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มบันทึกการแจ้งปรับราคาชีวมวลให้กับคู่ค้ารับทราบ เพื่อให้คู่ค้าเข้ามาดำเนินการขายชีวมวล และปรับราคาหน้าป้ายของโรงไฟฟ้าให้ถูกต้อง โดยหากชีวมวลชนิดนั้น มีมากกว่า 1 ราคา ก็ให้ยึดราคาหน้าป้ายเป็นราคาที่ต่ำสุดของชีวมวลประเภทนั้นๆ และให้เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลดำเนินการบันทึกราคาชีวมวลใหม่ ลงในระบบ SAP ให้เสร็จก่อนวันที่ราคาใหม่มีผลบังคับใช้	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	โปรแกรม Wood Data แบบฟอร์มบันทึกการแจ้งปรับราคาชีวมวล ให้กับคู่ค้ารับทราบ FP-BIM-01-04
5. เกณฑ์ประกอบการกำหนดราคา ● แนวทางการกำหนดราคา โดยกำหนดราคาฐานเป็นราคาเดียวของแต่ละประเภทชีวมวล เนื่องจากในพื้นที่มีโรงไฟฟ้าชีวมวลเพิ่มมากขึ้น และมีการแข่งขันสูงขึ้น ● หากปริมาณไม้สำรองน้อยกว่า 6,000 ตัน กำหนดให้ตั้งราคาสูงกว่าคู่แข่งในพื้นที่ 30 บาทต่อตัน และต่ำกว่าราคาอ้างอิงที่ตลาดภาคใหญ่ 50 บาท ต่อตัน รวมถึงราคาอ้างอิงตามข้อ 4. เพื่อพิจารณาด้วย และหากมีปริมาณ ชีวมวล เข้ามาน้อยกว่า 900 ตันต่อวัน ก็ให้ขอความเห็นชอบจากคณะกรรมการปรับราคาชีวมวล เพื่อขอเพิ่มราคาเป็นระยะๆ ● หากปริมาณไม้สำรองระหว่าง 6,001 – 12,000 ตัน กำหนดให้ตั้งราคา เท่ากับคู่แข่งในพื้นที่ และต่ำกว่าราคาอ้างอิงที่ตลาดภาคใหญ่ 80 บาทต่อตัน รวมถึงราคาอ้างอิงตามข้อ 4. เพื่อพิจารณาด้วย	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ะนะะ กรีน จำกัด เท่านั้น

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 8 of 10

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- หากปริมาณชีวมวลสำรอง 12,001 – 14,000 ตัน กำหนดให้ตั้งราคาเท่ากับคู่แข่งในพื้นที่และต่ำกว่าราคาอ้างอิงที่ตลาดภาคใหญ่ 100 บาทต่อตัน รวมถึงราคาอ้างอิงตามข้อ 4. เพื่อพิจารณาด้วย - หากปริมาณเชื้อเพลิงสำรองมากกว่า 14,000 ตัน กำหนดให้ตั้งราคาต่ำกว่าคู่แข่งในพื้นที่ 30 บาทต่อตัน และต่ำกว่าราคาอ้างอิงที่ตลาดภาคใหญ่ 150 บาทต่อตัน รวมถึงราคาอ้างอิงตามข้อ 4. เพื่อพิจารณาด้วย คาดว่าจะมีเชื้อเพลิงเข้ามาระหว่าง 600 – 800 ตันต่อวัน และหากมีชีวมวลเข้ามา >800 ตันต่อวัน ก็ให้ลดราคาลงเป็นระยะๆ ครั้งละ 30-50 บาทต่อตัน - กรณีที่ชีวมวลขาดแคลน เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลจะมีการเจรจาขอซื้อชีวมวลจากลูกค้าชีวมวลนอกพื้นที่ปกติเป็นครั้งๆ (ระยะทางไกล) สามารถใช้หลักเกณฑ์เพิ่มราคาได้โดยใช้ 50 บาทต่อตันต่อ 50 กิโลเมตร ในส่วนที่ระยะทางมากกว่า 50 กิโลเมตร - หากลูกค้าชีวมวลนำชีวมวลที่มีคุณภาพแตกต่างจากเกณฑ์คุณภาพชีวมวล ที่ได้ตกลงเกณฑ์การรับซื้อชีวมวลก่อนการซื้อ- ขายสินค้าชีวมวล จนเห็นได้ชัด เช่น ปริมาณดินที่ติดกับต่อไม้ ความชื้นของไม้สับ ต่อไม้สับ หรือสินค้าชีวมวลอื่นๆ ทางเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพชีวมวล จะแจ้งภาพสินค้าชีวมวลที่ผิดปกติ ทะเบียนรถขนส่งสินค้าชีวมวล และความชื้นของสินค้าชีวมวลให้กับเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล เพื่อดำเนินการแจ้งตัดราคา หรือตีกลับสินค้ากับลูกค้าชีวมวล ในกรณีที่ตัดราคาสินค้า ทางเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล จะทำรายงานในแบบฟอร์มใบแจ้งตัดราคา และส่ง E-Mail แจ้งกับคณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวล ฝ่ายบัญชีการเงิน และผู้บริหารฝ่ายจัดซื้อสำนักงานใหญ่ ให้ทราบทุกครั้งที่มีการตัดราคาสินค้าชีวมวลของลูกค้า - ในกรณีฉุกเฉิน เช่น ปริมาณไม้สำรองต่ำมาก จนอาจมีผลกระทบต่อการผลิตกระแสไฟฟ้าในอีก 5-10 วันข้างหน้า หรือสำรอง ก่อนที่ลูกค้าชีวมวลจะหยุดทำงานหลายวัน (เทศกาลต่างๆ) นั้น ทางเจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลสามารถไปต่อรองราคากับลูกค้าชีวมวลบางรายได้ โดยกำหนดราคา ปริมาณ และช่วงระยะเวลาของข้อตกลง นำเสนอให้คณะกรรมการอนุมัติราคาชีวมวล เพื่อพิจารณาอนุมัติราคาได้ โดยเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาส่งชีวมวลแล้ว ให้เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล ทำรายงานสรุปให้กรรมการพิจารณาทุกครั้ง	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	เกณฑ์คุณภาพชีวมวล SD-BIM-01 แบบฟอร์มใบแจ้งตัดราคา FP-BIM-01-05

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ะนะะ กรีน จำกัด เท่านั้น
“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 9 of 10

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
- ชีวมวลทางเลือก (เช่น ชีวเคี้ยว) ให้ใช้เกณฑ์เปรียบเทียบกับชีวมวลหลัก ดูความคุ้มค่า และราคาที่เหมาะสม โดยเลือกซื้อชีวมวลที่ราคาต่อค่าความร้อนต่ำที่สุด - เมื่อลูกค้าชีวมวลมาส่งสินค้าชีวมวลที่โรงไฟฟ้า ทางเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพชีวมวล ที่ประจำตราซัง จะดำเนินการรับชีวมวล ตามวิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรับซื้อเชื้อเพลิง	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรับซื้อเชื้อเพลิง PD-OPT-07
6. การประเมินลูกค้าชีวมวล - เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลจะประเมินลูกค้าชีวมวล ปีละ 1 ครั้ง โดยจะทำการประเมินต้นเดือนธันวาคมของทุกปี และบันทึกการประเมินในแบบฟอร์มการประเมินลูกค้าชีวมวล <u>โดยจะทำการสุ่มประเมิน 20 % ของลูกค้าทั้งหมด</u> - เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวลจะทำหนังสือขอบคุณลูกค้าชีวมวล ที่ได้รับผลการประเมินเกรด A (ดีมาก) ในปีที่ผ่านมา ภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป - กรณีผลการประเมินอยู่ในระดับ D (ปรับปรุง) - ให้แจ้งผลการประเมินให้ลูกค้าชีวมวลรายนั้นรับทราบ และแจ้งให้ปรับปรุง - ยังคงสามารถติดต่อดำเนินการซื้อขายต่อไปได้ โดยจะต้องแจ้งให้ลูกค้าชีวมวลรายนั้นให้ทำการปรับปรุงแก้ไข - หากการประเมินครั้งต่อไปยังคงอยู่ในระดับ D (ปรับปรุง) ให้ทำการหยุดพักการซื้อขายไปก่อน จนกว่าที่จะทำการปรับปรุงให้ดีขึ้น - กรณีผลการประเมินอยู่ในระดับ E (ไม่ผ่าน) - ให้แจ้งผลการประเมินให้ลูกค้าชีวมวลรายนั้นรับทราบ - ให้ทำการหยุดพักการซื้อขายไปก่อน จนกว่าที่จะทำการปรับปรุงให้ดีขึ้น - กรณีที่ผลการประเมินอยู่ในระดับ E (ไม่ผ่าน) ติดต่อกันเกิน 3 ครั้ง ให้ทำการตัดรายชื่่อออกจากทะเบียนลูกค้าชีวมวล โดยถ้าจะกลับเข้ามา ก็ให้ดำเนินการตามวิธีการสำรวจข้อมูลสำหรับลูกค้ารายใหม่	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล	แบบฟอร์มการประเมินลูกค้าชีวมวล FP-BIM-01-06

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กัลฟ์ ะนะะ กรีน จำกัด เท่านั้น

“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 กระบวนการจัดหาและจัดซื้อชีวมวล	หมายเลขเอกสาร		PD-BIM-01
	ประกาศใช้เอกสาร		05 Apr 2021
	แก้ไขครั้งที่	01	Page 10 of 10

7. บันทึก

หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ
FP-BIM-01-01	การสำรวจข้อมูลลูกค้าชีวมวลรายใหม่	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล
FP-BIM-01-02	ทะเบียนลูกค้าชีวมวล	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล
FP-BIM-01-03	แผนการรับซื้อชีวมวลประจำปี	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล
FP-BIM-01-04	บันทึกการแจ้งปรับราคาชีวมวลให้กับลูกค้ารับทราบ	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล
FP-BIM-01-05	แบบฟอร์มใบแจ้งตัดราคา	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล
FP-BIM-01-06	แบบฟอร์มการประเมินลูกค้าชีวมวล	เจ้าหน้าที่จัดหาชีวมวล

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท กอล์ฟ จะนะ กรีน จำกัด เท่านั้น
“หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

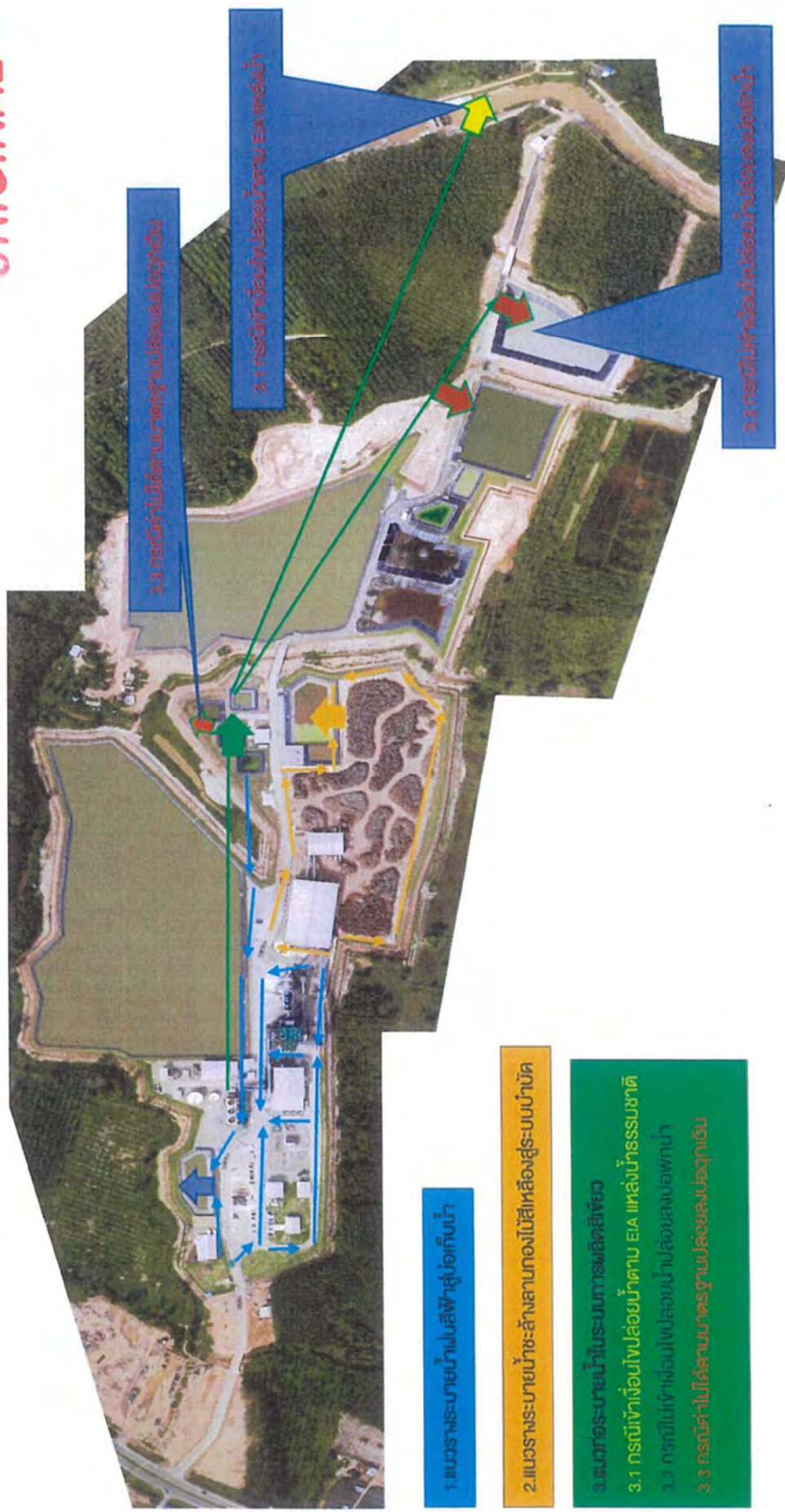
ภาคผนวก ข-10

ตัวอย่างเอกสารระบบระบายน้ำของโครงการ

ทิศทางการไหลของน้ำภายใน

UNCONTROLLED

ORIGINAL



พื้นที่	ความถี่
1.Guard house	ทุกเดือน
2.Admin	ทุกเดือน
3.Switch Yard	ทุกเดือน
4.Cooling tower	ทุกเดือน
5.Water treatment	ทุกเดือน
6.Steam Turbine	ทุกเดือน
7.Boiler	ทุกเดือน
8.Storage house	ทุกเดือน
9.Shredder	ทุกเดือน
10.Fuel tank & DAF	ทุกเดือน
11.Open storage yard	ทุกเดือน
12.Ash setling pond	ทุกเดือน



นาย อันวาร์ หะยีอิบราฮิม
ผู้จัดการเดินเครื่อง

		Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 11/07/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark	
Guard house						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Admin						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Switch Yard (115 KV)						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Cooling						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
WTP						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Steam Turbine						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Boiler						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____						

	Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 11/07/2025
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn</u> (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by <u>Asree Cheuseng</u> (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)					

		Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 08/08/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark	
Guard house						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Admin						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Switch Yard (115 KV)						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Cooling						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
WTP						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Steam Turbine						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Boiler						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____						

	Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 08/08/2025
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn</u> (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by <u>Anwar Haji-Ibrahim</u> (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)					

		Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 12/09/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark	
Guard house						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Admin						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Switch Yard (115 KV)						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Cooling						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
WTP						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Steam Turbine						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Boiler						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____						

	Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 12/09/2025
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn</u> (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by <u>Asree Cheuseng</u> (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)					

		Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 10/10/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark	
Guard house						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Admin						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Switch Yard (115 KV)						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Cooling						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
WTP						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Steam Turbine						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Boiler						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____						

	Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 10/10/2025
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn</u> (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by <u>Theerachai Saheem</u> (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)					

		Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 14/11/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark	
Guard house						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Admin						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Switch Yard (115 KV)						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Cooling						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
WTP						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Steam Turbine						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Boiler						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____						



Monthly Gutter Inspection

Plant : GCG
Date : 14/11/2025

Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark
Notification description:					
Notification remark :					
Recorded by Faosee Leerem ,Faosee Leerem (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by Theerachai Saheem (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)					

		Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 12/12/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-	Remark	
Guard house						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Admin						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Switch Yard (115 KV)						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Cooling						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
WTP						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Steam Turbine						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Boiler						
Inspect the water flow.	ตรวจสอบน้ำไหลปกติหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
Build-up of soil and waste	ตรวจสอบการสะสมของดินและขยะ	[X] Normal [] Abnormal				
Cracks and damage.	ตรวจสอบความเสียหาย มีแตกหรือรอยร้าวหรือไม่	[X] Normal [] Abnormal				
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____						

	Monthly Gutter Inspection				Plant : GCG Date : 12/12/2025
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	-	-
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>Faosee Leerem ,IT_adminGCG@gulf.co.th</u> (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by <u>Mayusoh Kharemdabeh</u> (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)					

Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	Record	-	Remark
Waste water transfer pump					
1. waste water holding pond 1 pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
2. waste water holding pond 1 pump 2	Visual check	[X] Run [] Stop			
3. waste water transfer dry season A pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
4. waste water transfer dry season A pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
5. waste water transfer dry season B pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
6. waste water transfer dry season B pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
7. Flow normal operate	≥ 0 m3/hr		0.000		
8. Flow when manual close discharge valve	≥ 0 m3/hr		0.000		

หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้

In case of abnormal , Please issue notification

Notification number: _____

Notification description: _____

Notification remark : _____

Recorded by Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn

(Operation Engineer)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Verified by Asree Cheuseng

(Shift Leader)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	Record	-	Remark
Waste water transfer pump					
1. waste water holding pond 1 pump 1	Visual check	[X] Run [] Stop			
2. waste water holding pond 1 pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
3. waste water transfer dry season A pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
4. waste water transfer dry season A pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
5. waste water transfer dry season B pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
6. waste water transfer dry season B pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
7. Flow normal operate	≥ 0 m3/hr		25.000		
8. Flow when manual close discharge valve	≥ 0 m3/hr		0.000		

หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้

In case of abnormal , Please issue notification

Notification number: _____

Notification description: _____

Notification remark : _____

Recorded by Jirawat Pengpattra ,Ammuesoh Burodiya

(Operation Engineer)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Verified by Ammuesoh Burodiya

(Shift Leader)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

		Weekly check Discharge Flow Waste to Nathawee Report				Plant : GCG Date : 17/09/2025
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	Record	-	Remark	
Waste water transfer pump						
1. waste water holding pond 1 pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop				
2. waste water holding pond 1 pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop				
3. waste water transfer dry season A pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop				
4. waste water transfer dry season A pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop				
5. waste water transfer dry season B pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop				
6. waste water transfer dry season B pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop				
7. Flow normal operate	≥ 0 m3/hr		0.000			
8. Flow when manual close discharge valve	≥ 0 m3/hr		0.000			
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้ In case of abnormal , Please issue notification Notification number: _____ Notification description: _____ Notification remark : _____						
Recorded by <u>Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn</u> (Operation Engineer) (โปรดเขียนตัวบรรจง) Verified by <u>Mayusoh Kharemdabeh</u> (Shift Leader) (โปรดเขียนตัวบรรจง)						

Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	Record	-	Remark
Waste water transfer pump					
1. waste water holding pond 1 pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
2. waste water holding pond 1 pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
3. waste water transfer dry season A pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
4. waste water transfer dry season A pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
5. waste water transfer dry season B pump 1	Visual check	[] Run [X] Stop			
6. waste water transfer dry season B pump 2	Visual check	[] Run [X] Stop			
7. Flow normal operate	≥ 0 m3/hr		0.000		
8. Flow when manual close discharge valve	≥ 0 m3/hr		0.000		

หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้

In case of abnormal , Please issue notification

Notification number: _____

Notification description: _____

Notification remark : _____

Recorded by Afnan Phichitsaenyakorn ,Afnan Phichitsaenyakorn

(Operation Engineer)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Verified by Mayusoh Kharemdabeh

(Shift Leader)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	Record	-	Remark
Waste water transfer pump					
1. waste water holding pond 1 pump 1	Visual check	☒ Run ☐ Stop			
2. waste water holding pond 1 pump 2	Visual check	☐ Run ☒ Stop			
3. waste water transfer dry season A pump 1	Visual check	☐ Run ☒ Stop			
4. waste water transfer dry season A pump 2	Visual check	☐ Run ☒ Stop			
5. waste water transfer dry season B pump 1	Visual check	☐ Run ☒ Stop			
6. waste water transfer dry season B pump 2	Visual check	☐ Run ☒ Stop			
7. Flow normal operate	≥ 0 m3/hr		24.845		
8. Flow when manual close discharge valve	≥ 0 m3/hr		0.000		

หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้

In case of abnormal , Please issue notification

Notification number: _____

Notification description: _____

Notification remark : _____

Recorded by _____ Faosee Leerem ,Faosee Leerem

(Operation Engineer)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Verified by _____ Ammuesoh Burodiya

(Shift Leader)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Status	Record	-	Remark
Waste water transfer pump					
1. waste water holding pond 1 pump 1	Visual check	[X] Run [] Stop			
2. waste water holding pond 1 pump 2	Visual check	[X] Run [] Stop			
3. waste water transfer dry season A pump 1	Visual check	[X] Run [] Stop			
4. waste water transfer dry season A pump 2	Visual check	[X] Run [] Stop			
5. waste water transfer dry season B pump 1	Visual check	[X] Run [] Stop			
6. waste water transfer dry season B pump 2	Visual check	[X] Run [] Stop			
7. Flow normal operate	≥ 0 m3/hr		24.840		
8. Flow when manual close discharge valve	≥ 0 m3/hr		0.000		

หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าใดมีระบบการผลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้

In case of abnormal , Please issue notification

Notification number: _____

Notification description: _____

Notification remark : _____

Recorded by _____ Faosee Leerem ,Faosee Leerem

(Operation Engineer)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)

Verified by _____ Ammuesoh Burodiya

(Shift Leader)
(โปรดเขียนตัวบรรจง)